

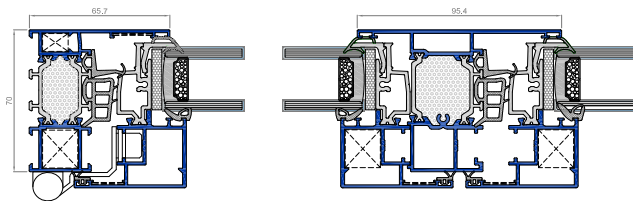


extrugasa

soluciones en aluminio para la arquitectura moderna

Serie XP-70 HO TH+ HI

Abatible de hoja oculta de 70 mm de marco, de gama alta. Proporciona un buen comportamiento térmico, acústico, así como una mejora a la estanqueidad y resistencia estructural. Podemos cubrir prácticamente cualquier hueco. La serie es de lo más completa, pudiendo adaptarse a todo tipo de herrajes de canal 16. Capacidad de acristalamiento de hasta 40 mm, con lo que podemos poner vidrios más eficientes. Con la espuma aislante bajo el vidrio, goma térmica y espuma inyectada entre poliamidas se mejoran las prestaciones de la ventana y su eficiencia energética. Simplicidad en el montaje y optimización de material, permite una fabricación industrializada con ahorro final de tiempo y coste.



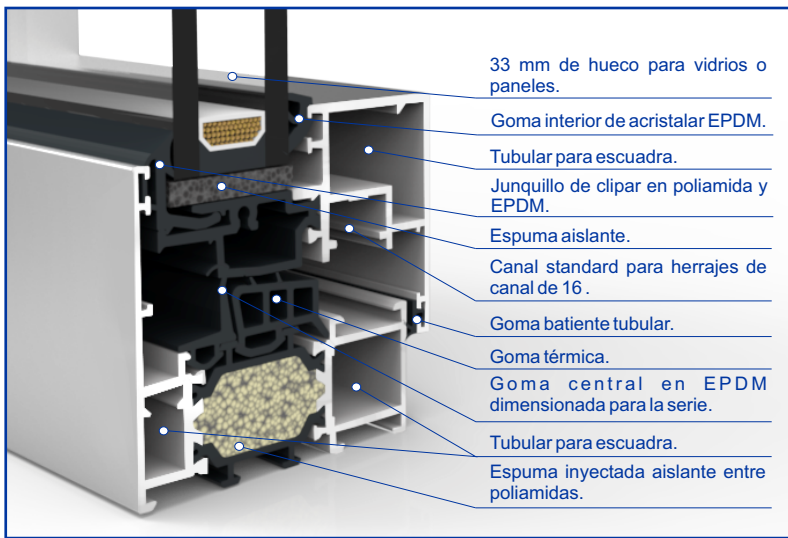
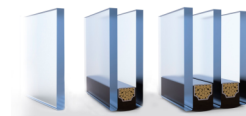
Geometría serie

Marco 70 mm
Hoja 71,5 mm
Espesor 1,5 mm
Poliamida marco: 34 mm
Poliamida hoja: 40,3 mm

Condensación + alargadera
Unión de marcos
Escuadras: tetón retráctil o vértice, de bala y alineamiento

Acristalamiento

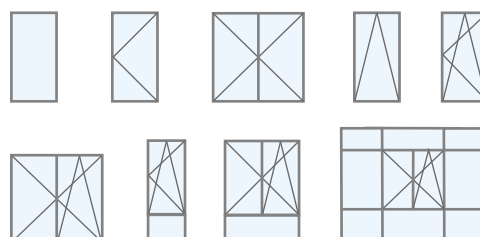
Vidrios espesor máximo: 31 y 40 mm (fijos)
Vidrios espesor mínimo: 26 y 19 mm (fijos)
Monolítico, doble o triple vidrio.



Dimensiones máximas

Ancho = 1800 mm
Alto = 2200 mm

Diseños posibles



Peso máximo/hoja



combinación de ventana y fijos
apertura interior
1 o 2 hojas practicables
1 hoja abatible superior
oscilobatiente de 1 o 2 hojas

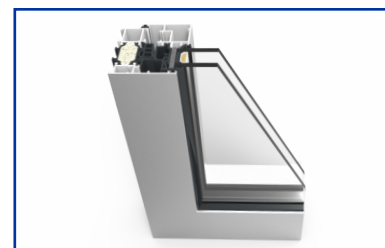
Atenuación acústica:

Ventana de 2 hojas

	Rw A ≤ 2,7 m²	Rw 2,7 m² ≤ A ≤ 3,6 m²	Rw 3,6 m² ≤ A ≤ 4,6 m²	Rw A ≥ 4,6 m²
 6-C-6	33 dB	32 dB	31 dB	30 dB
 4-C-6 6-C-6 laminado	34 dB	33 dB	32 dB	31 dB
 6-C-10 laminado	36 dB	35 dB	34 dB	33 dB

(Ca, Ctr) = (-1, -4) A: Área total de la ventana Rw: Índice de Reducción Sonora Ca: Corrección a Ruido Rosa Ctr: Corrección a Ruido de Tráfico

Ensayo según norma UNE-EN 14351-1:2006 + A1:2011



Dimensiones máximas ventana 2 h:
ancho L: 1800 mm
alto H: 2200 mm
Peso máximo/hoja: 100 kg
Vidrio de espesor máximo: 32 mm

Ensayos de comportamiento a factores externos:

Ensayos de referencia ventana de 2 hojas oscilo-batientes 1230 x 1480 mm, vidrio 6-18-6

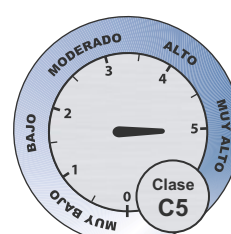
Permeabilidad al Aire

Ensayo según norma UNE-EN 1026:2000
Clasificación según norma UNE-EN 12207:2000

Estanqueidad al Agua

Ensayo según norma UNE-EN 1027:2000
Clasificación según norma UNE-EN 12208:2000

Resistencia al Viento

Ensayo según norma UNE-EN 12211:2000
Clasificación según norma UNE-EN 12210:2000
y norma UNE-EN 12210/AC:2000

Transmisión térmica:

Ventana de 2 hojas

	Ug (W/m²K)	ancho x alto (mm)	Uw (W/m²K)
6-14 aire-6 	2,7	1200 x 1200 1230 x 1480 1400 x 1700	2,68 2,68 2,69
6-14 aire-6 bajo emisivo 	1,9	1200 x 1200 1230 x 1480 1400 x 1700	2,10 2,09 2,07
6-14 argón-6 bajo emisivo 	1,1	1200 x 1200 1230 x 1480 1400 x 1700	1,52 1,49 1,45

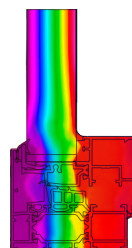
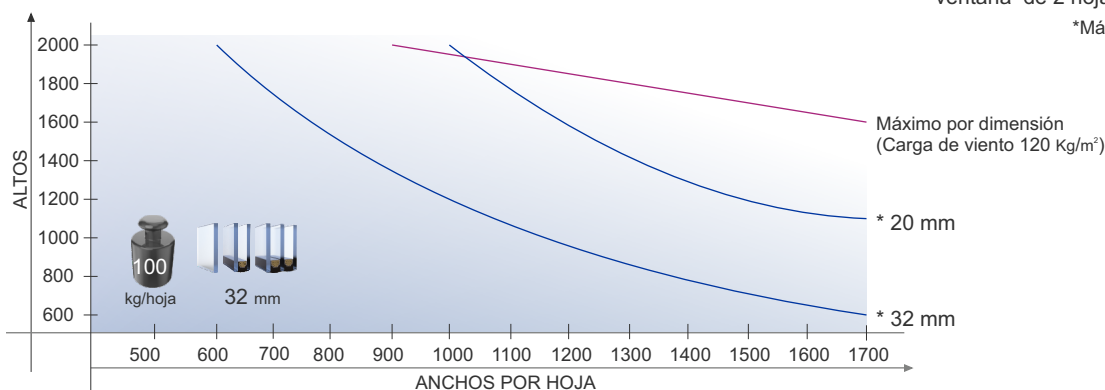
Ensayo según norma UNE-EN ISO 10077-2:2012
y norma UNE-EN ISO 10077-1:2010

Tabla orientativa de dimensiones en función del peso, dimensión y carga de viento:

ventana de 2 hojas oscilo-batientes

*Máximo por peso vidrio



Capacidad de soportar los dispositivos de seguridad

Resultado → APTO

Ventana de 2 hojas oscilo-batiente de dimensiones 1230 x 1480 mm

Según Norma UNE-EN 14609:2004

Los valores indicados en estas tablas no se garantizan si no se han seguido las directrices de fabricación y usado productos suministrados por Extrugasa

Frame

Marco

H0845

70 x 65.7 mm frame

Marco de 70 x 65.7 mm

Ref.: 9525 / 9504

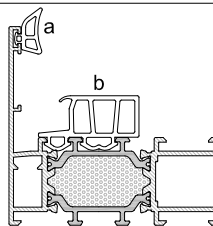
Peso (kg/m): 1.223

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 525

Ix (cm4): 28,60

Iy (cm4): 9,68



Accesorios

Montaje

a: A495464B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

b: A495463B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

c: A495439B

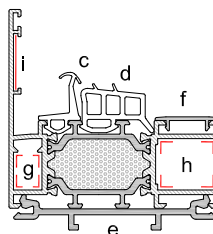


Maquina / Manual

d: A495440B



Maquina / Manual



j: A495533B



Manual

e: A495455B



Maquina / Manual

f: A495458B



Manual

g: A495421B + A495358B

Ver troquel / Manual

h: A495467B

Ver troquel / Manual

h: A495346B (opcional)

Ver troquel / Manual

h: según herraje
(ver página)

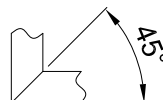
Ver troquel / Manual

i: A495351B

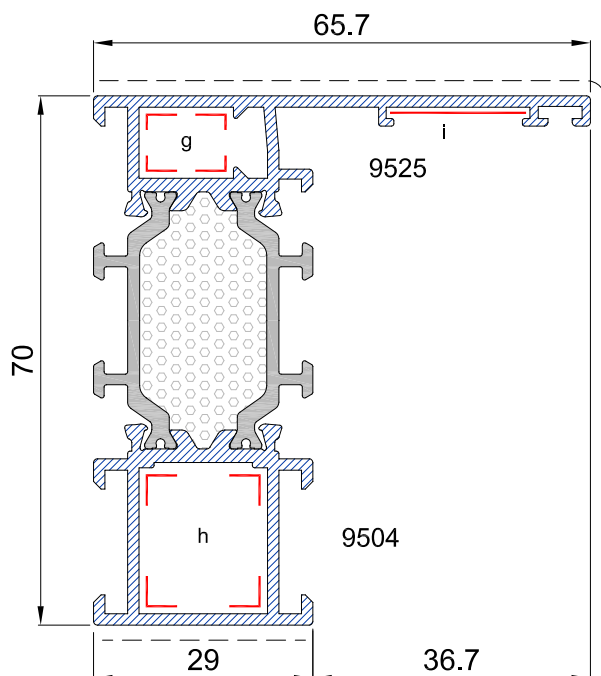
Ver troquel / Manual

i: A495476B (opcional)

Ver troquel / Manual



espuma inyectada entre poliamidas



H0907

70 x 104.7 mm frame

Marco de 70 x 104.7 mm

Ref.: 9525 / 9553

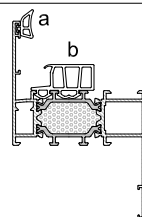
Peso (kg/m): 1.411

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 611

Ix (cm4): 37,01

Iy (cm4): 19,92



Accesorios

Montaje

a: A495464B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

b: A495463B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

c: A495439B



Maquina / Manual

d: A495440B



Maquina / Manual

j: A495533B



Manual

f: A495458B



Manual

g: A495421B + A495358B

Ver troquel / Manual

h: A495467B

Ver troquel / Manual

h: A495346B (opcional)

Ver troquel / Manual

h: según herraje
(ver página)

Ver troquel / Manual

i: A495351B

Ver troquel / Manual

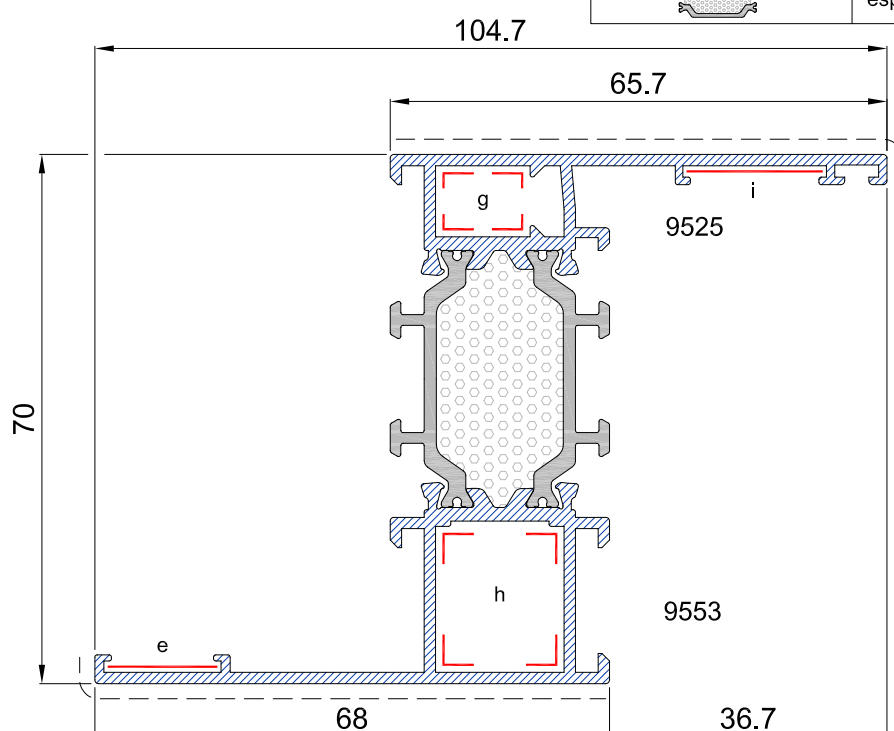
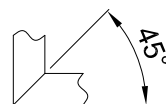
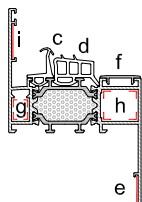
i: A495476B (opcional)

Ver troquel / Manual

e: A495350B (opcional)

Manual

espuma inyectada entre poliamidas



Sash

Hoja

R0853

71.5 x 52.4 mm sash

Hoja de 71.5 x 52.4 mm

Ref.: 9537

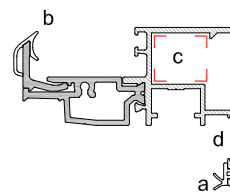
Peso (kg/m): 0.897

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 378

I_x (cm⁴): 4,88

I_y (cm⁴): 5,59



Accesorios

Montaje

a: A495442B



Maquina / Manual

b: A495457B



Manual

c: A495467B

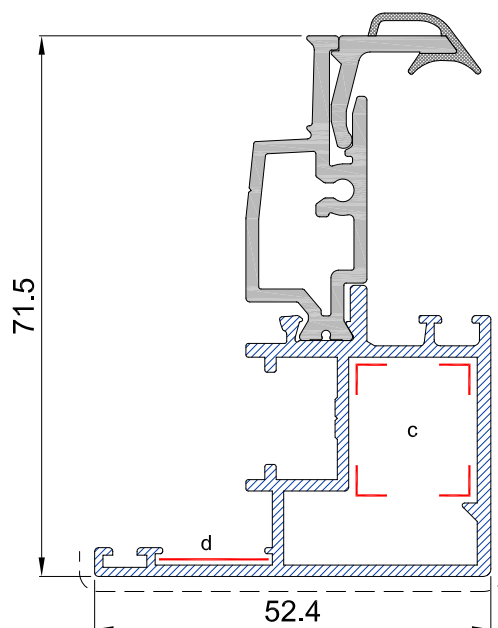
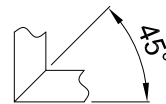
Ver troquel / Manual

c: A495346B (opcional)

Ver troquel / Manual

d: A495350B

Manual



H0858

70 x 95.4 mm false mullion

Inversor de 70 x 95.4 mm

Ref.: 9539 / 9508

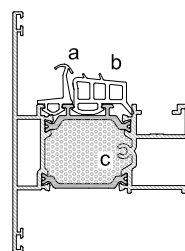
Peso (kg/m): 1.588

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 654

Ix (cm4): 37,01

Iy (cm4): 19,65



Accesorios

Montaje

a: A495439B



Maquina / Manual

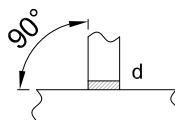
b: A495440B



Maquina / Manual

c: Tornillo Ø 3.5

Maquina / Manual

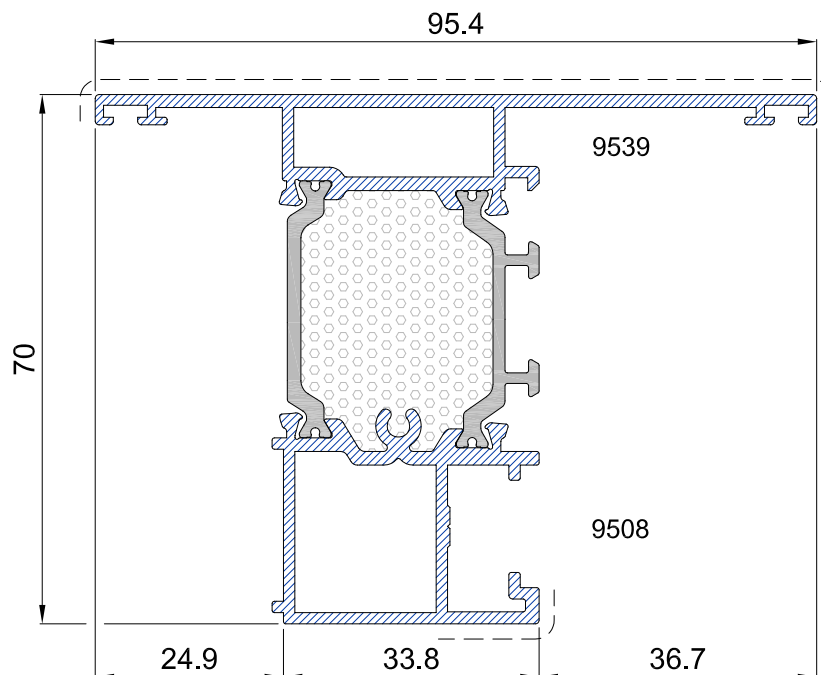


d: A495486B
(tope inversor)

Maquina / Manual



espuma inyectada entre poliamidas



Mullion

Zanca

H0844

70 x 102.4 mm mullion

Zanca de 70 x 102.4 mm

Ref.: 9526 / 9504

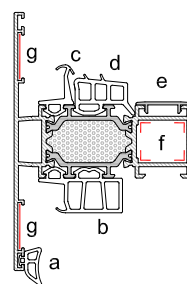
Peso (kg/m): 1.458

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 624

Ix (cm4): 33,74

Iy (cm4): 19,85



Accesorios

Montaje

a: A495464B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

b: A495463B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

c: A495439B



Maquina / Manual

d: A495440B



Maquina / Manual

e: A495458B



Manual

h: A495533B



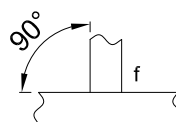
Manual

f: A495460B

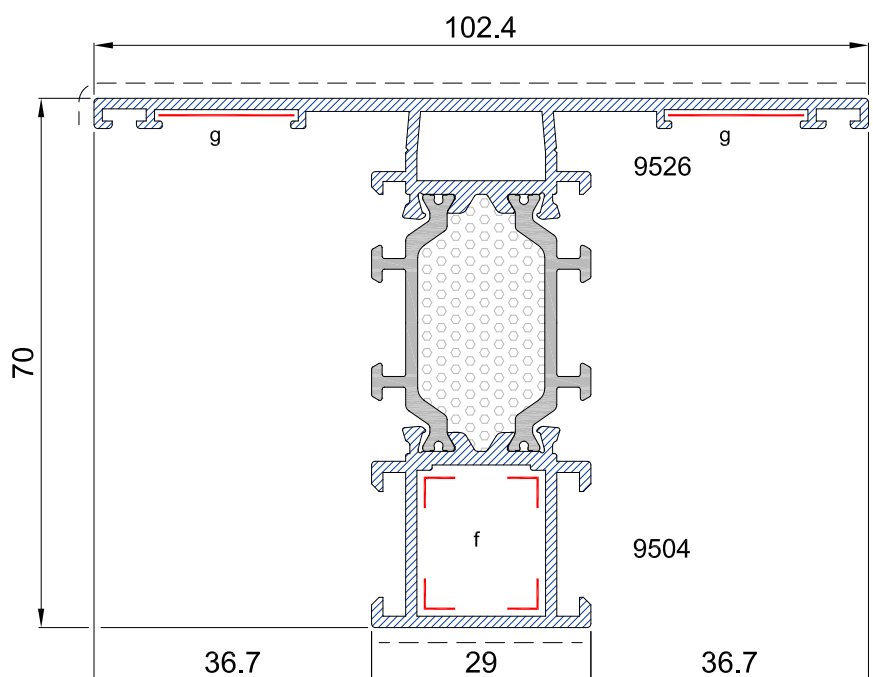
Ver troquel / Manual

g: A495476B (opcional)

Ver troquel / Manual



espuma inyectada entre poliamidas



H0888

70 x 128.2 mm mullion

Zanca de 70 x 128.2 mm

Ref.: 9550 / 9519

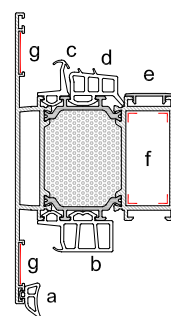
Peso (kg/m): 2.189

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 821

Ix (cm4): 53,97

Iy (cm4): 49,65



Accesorios

Montaje

a: A495464B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

b: A495463B
(solo en fijos)



Maquina / Manual

c: A495439B



Maquina / Manual

d: A495440B



Maquina / Manual

e: A495458B



Manual

h: A495533B



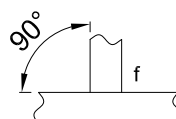
Manual

f: A495459B

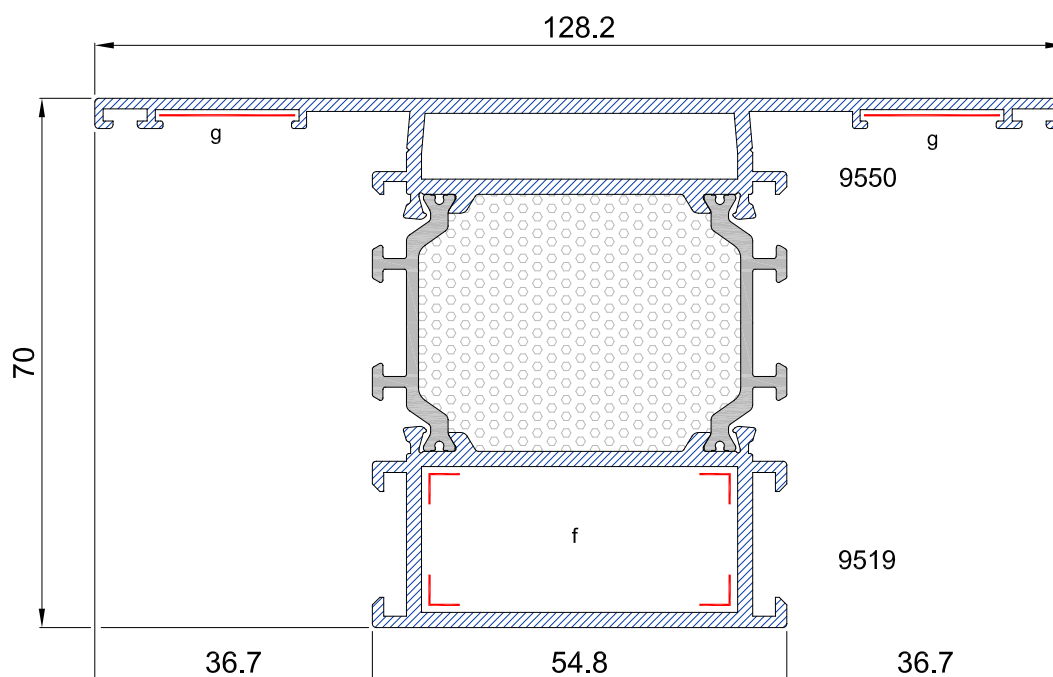
Ver troquel / Manual

g: A495476B (opcional)

Manual



espuma inyectada entre poliamidas



Water sill

Condensación

H0887

91.1 x 33.5 mm water sill

Condensación de 91.1 x 33.5 mm

Ref.: 9548 / 9549

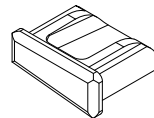
Peso (kg/m): 1.106

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 466

Ix (cm4): 2,76

Iy (cm4): 32,23



Accesorios

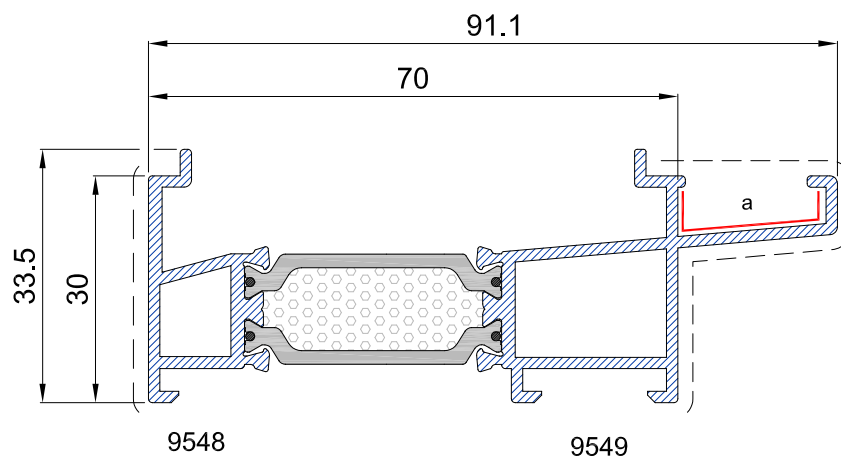
Montaje

a: A497534

Manual

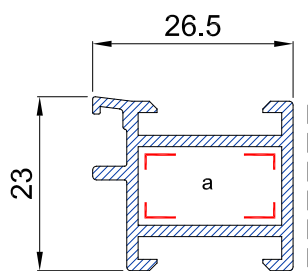


espuma inyectada entre poliamidas



9527

23 x 26.5 mm glazing bead adaptor



Suplemento para junquillo de 23 x 26.5 mm

Ref.: 9527

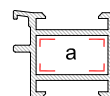
Peso (kg/m): 0.464

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 202

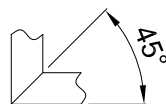
Ix (cm4): 0,70

Iy (cm4): 1,22



Accesorios

Montaje



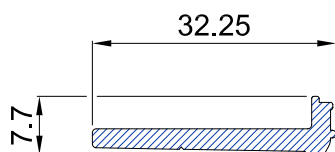
a: A497182B

Ver troquel / Manual



9529

Glass support



Soporte para vidrio

Ref.: 9529

Peso (kg/m): 0.294

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 81

Ix (cm4): 0,02

Iy (cm4): 0,89



Conner profil

Esquinero

H0925

70 x 70 mm corner profil

Esquinero de 70 x 70 mm

Ref.: 9556 / 9557

Peso (kg/m): 1.931

Momentos de inercia

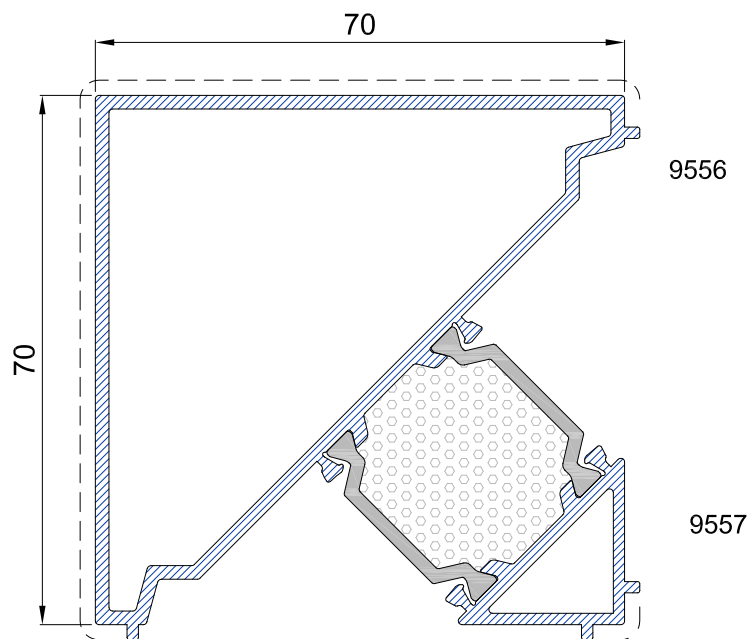
Perímetro (mm): 734

Ix (cm4): 38,57

Iy (cm4): 38,57

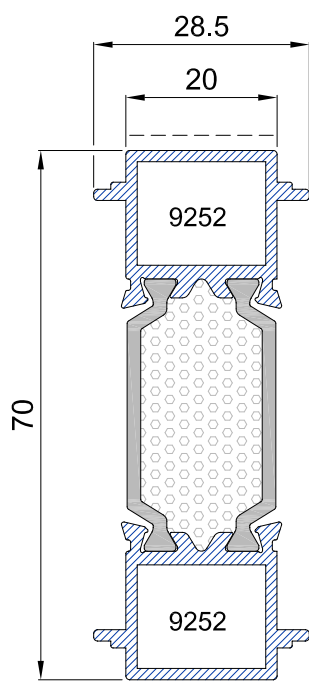


espuma inyectada entre poliamidas



H0614

20 x 70 mm frame connector



Unión de marcos de 20 x 70 mm.

Ref.: 9252 / 9252

Peso (kg/m): 0.832

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 366

Ix (cm4): 19,81

Iy (cm4): 1,87



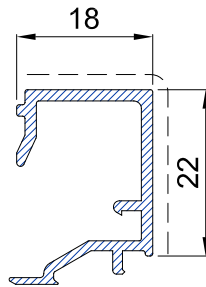
espuma inyectada entre poliamidas

Glazing beads

Junquillos

8217

18 mm glazing bead



Junquillo de 18 mm

Ref.: 8217

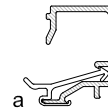
Peso (kg/m): 0.308

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 149

I_x (cm⁴): 0,81

I_y (cm⁴): 0,39



Accesorios

Montaje

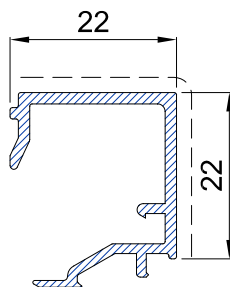
a: A495402B



Manual

8211

22 mm glazing bead



Junquillo de 22 mm

Ref.: 8211

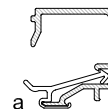
Peso (kg/m): 0.332

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 158

I_x (cm⁴): 0,86

I_y (cm⁴): 0,60



Accesorios

Montaje

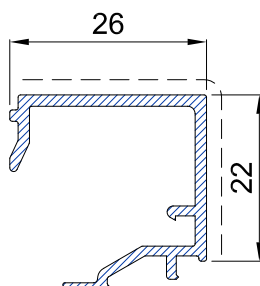
a: A495402B



Manual

8210

26 mm glazing bead



Junquillo de 26 mm

Ref.: 8210

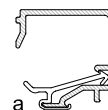
Peso (kg/m): 0.349

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 166

I_x (cm⁴): 0,92

I_y (cm⁴): 0,87



Accesorios

Montaje

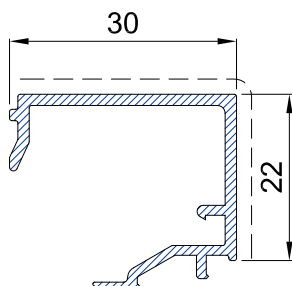
a: A495402B



Manual

8212

30 mm glazing bead



Junquillo de 30 mm

Ref.: 8212

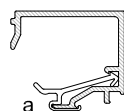
Peso (kg/m): 0.367

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 174

Ix (cm4): 0,97

Iy (cm4): 1,22



Accesorios

Montaje

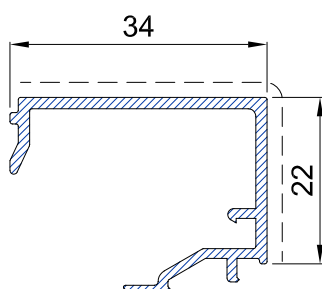
a: A495402B



Manual

8218

34 mm glazing bead



Junquillo de 34 mm

Ref.: 8218

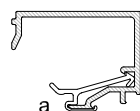
Peso (kg/m): 0.379

Momentos de inercia

Perímetro (mm): 181

Ix (cm4): 1,02

Iy (cm4): 1,66



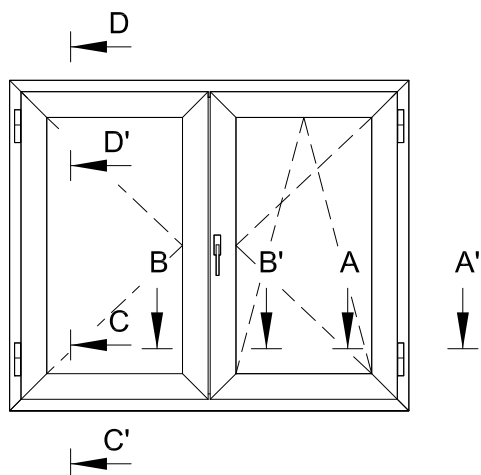
Accesorios

Montaje

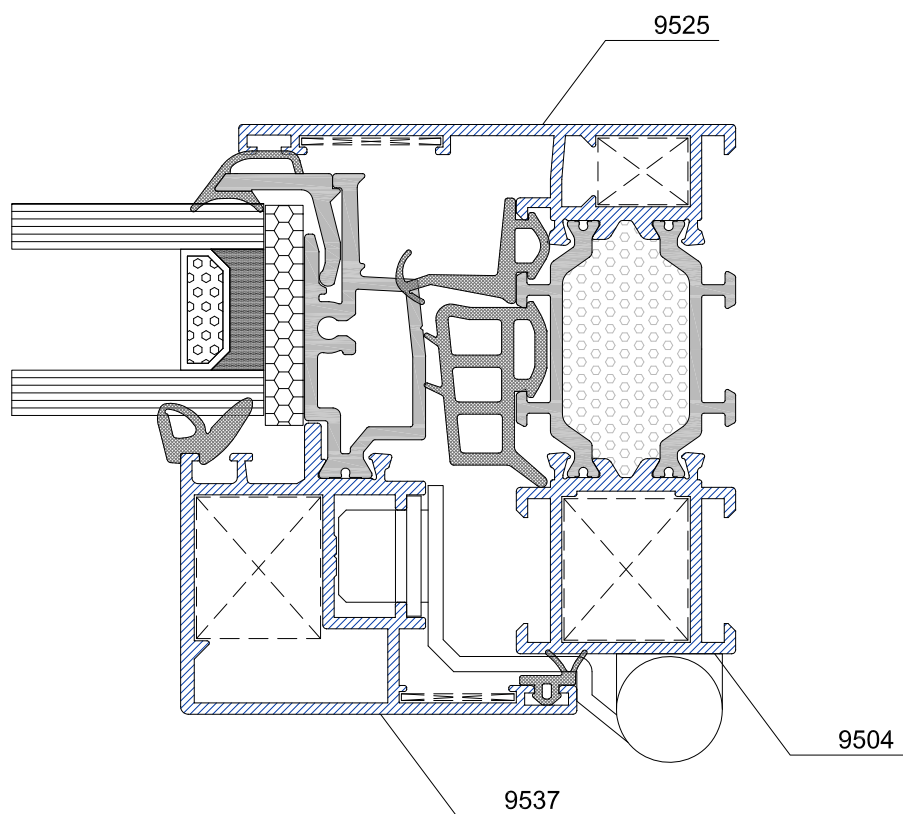
a: A495402B



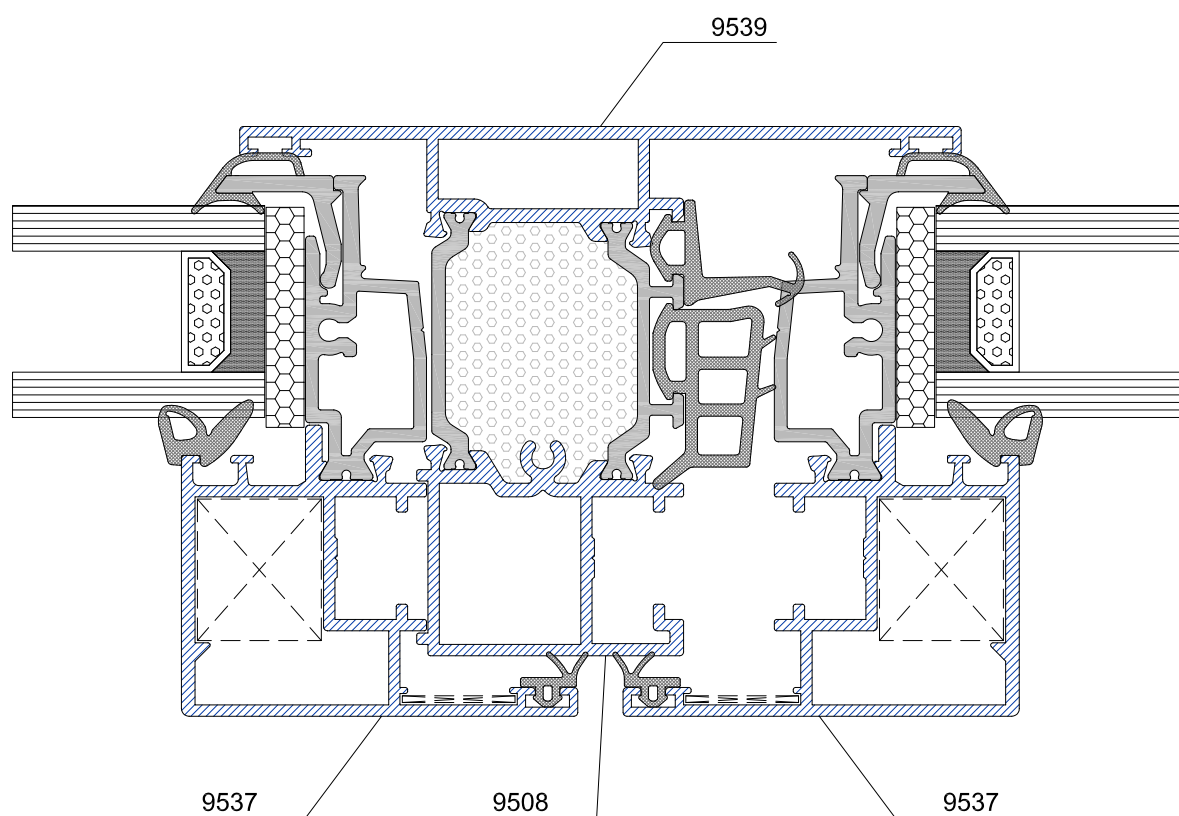
Manual



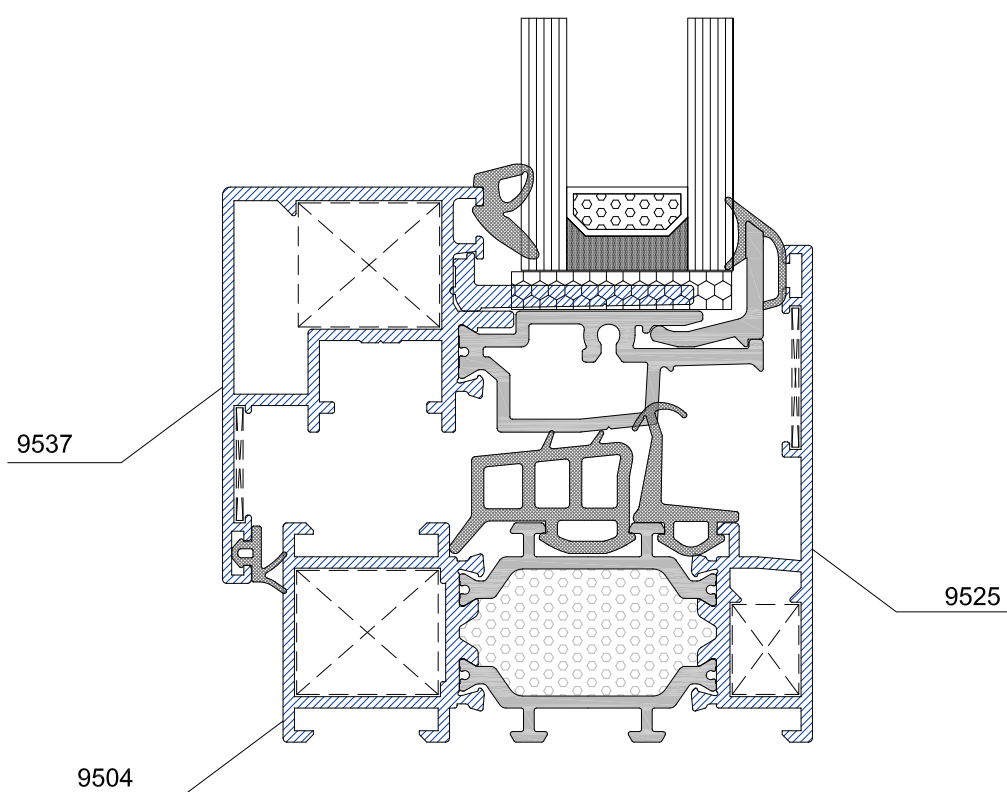
SECCIÓN A-A'



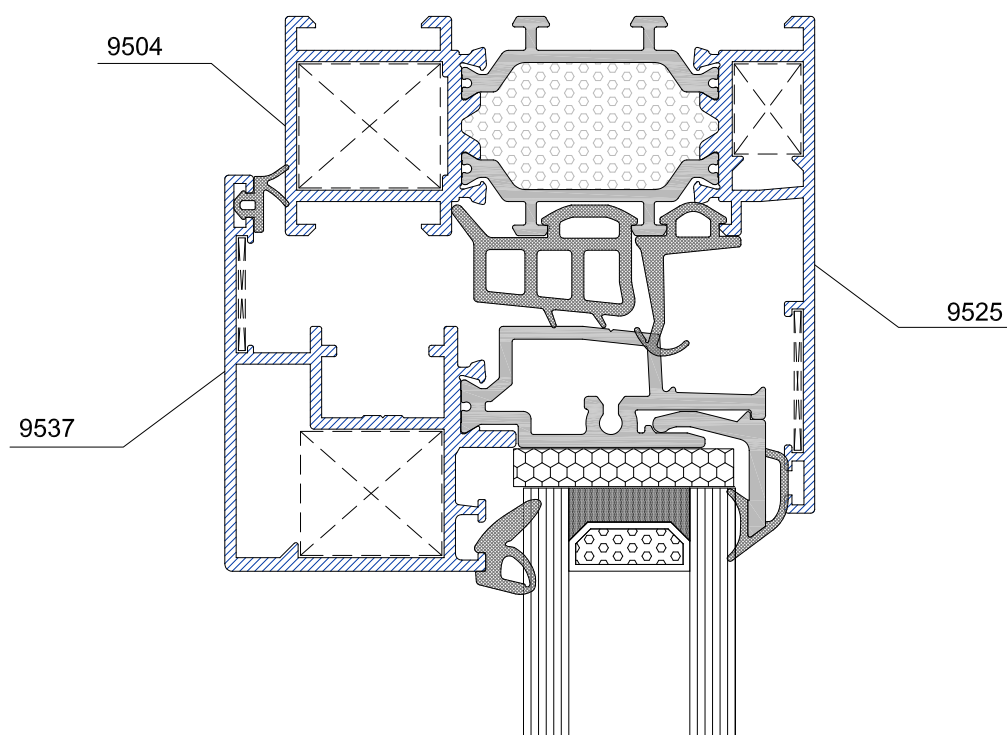
SECCIÓN B-B'

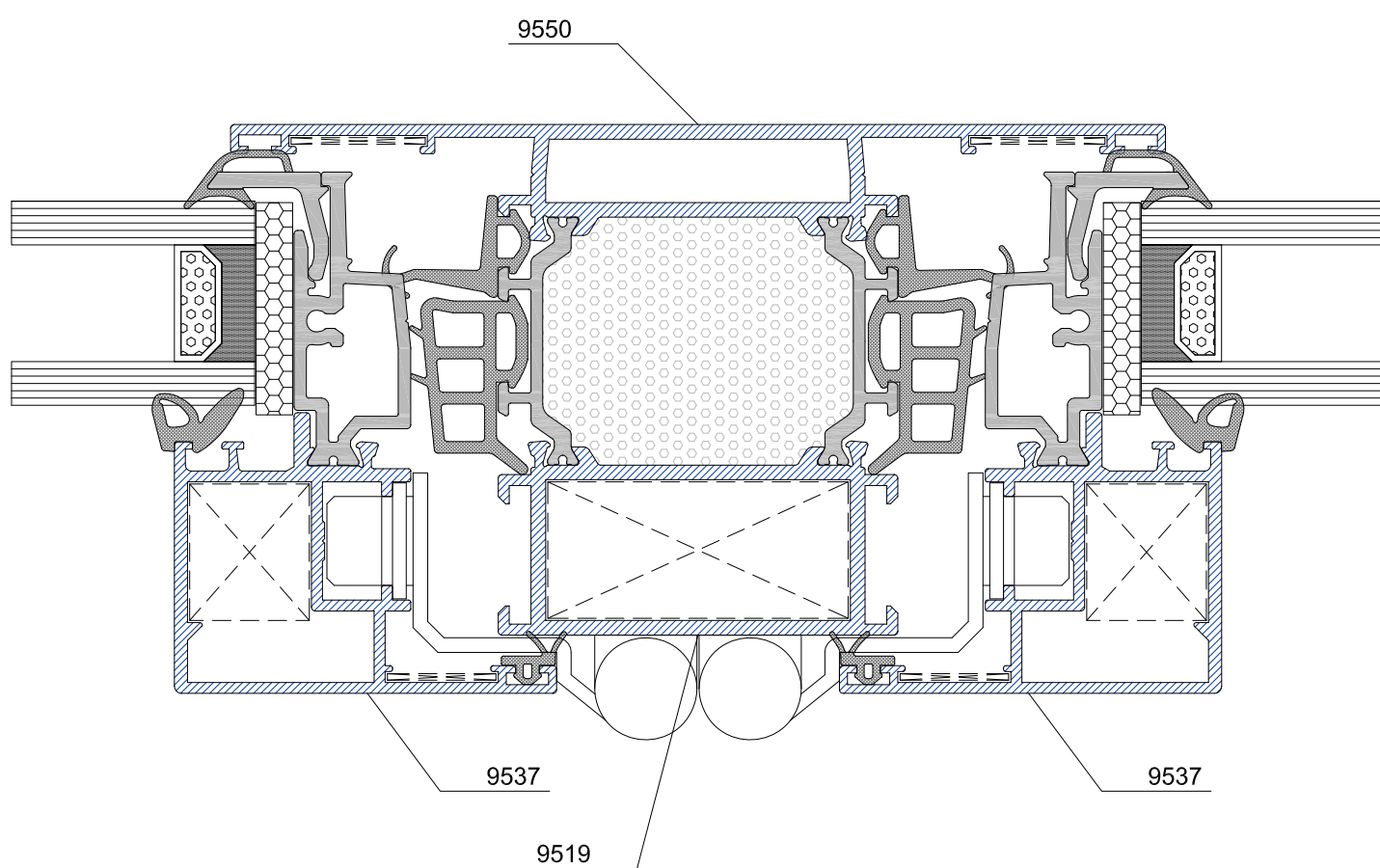


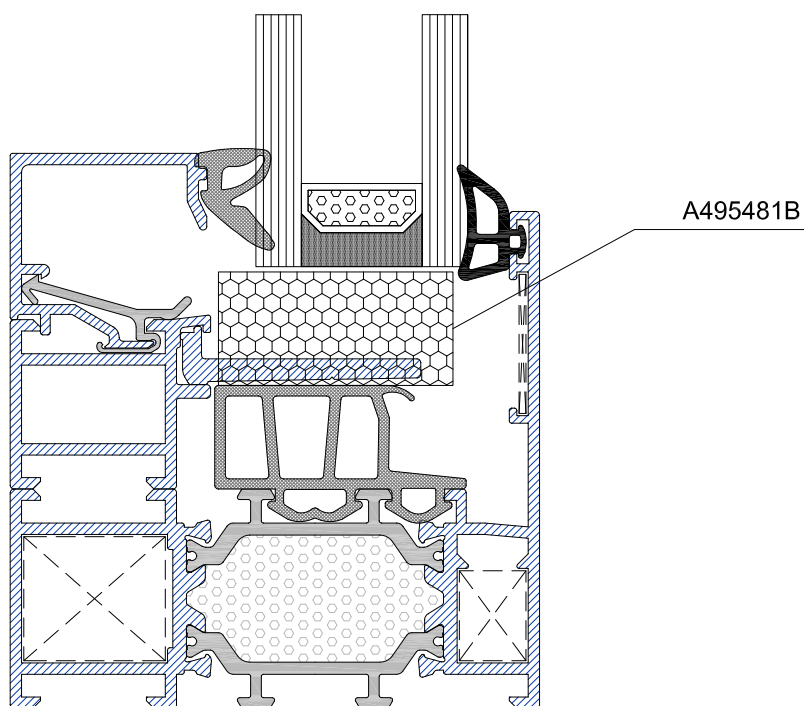
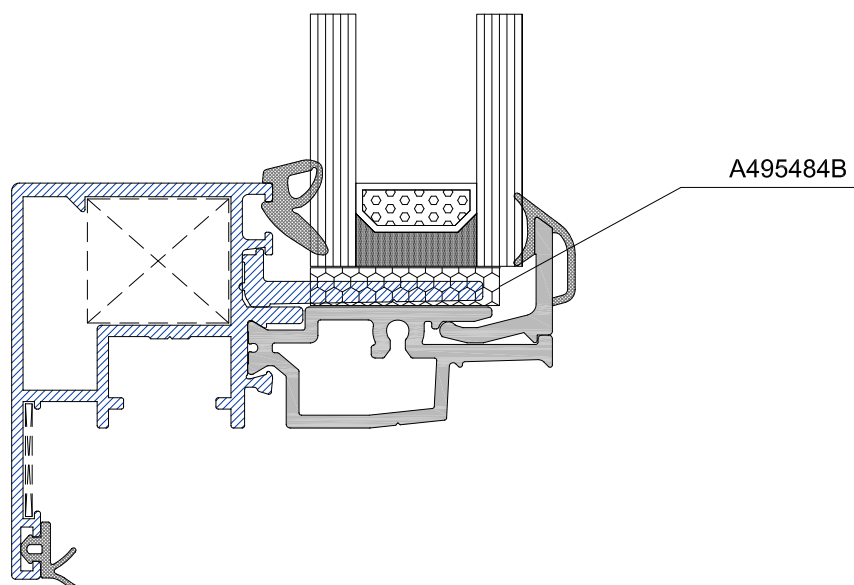
SECCIÓN C-C'



SECCIÓN D-D'

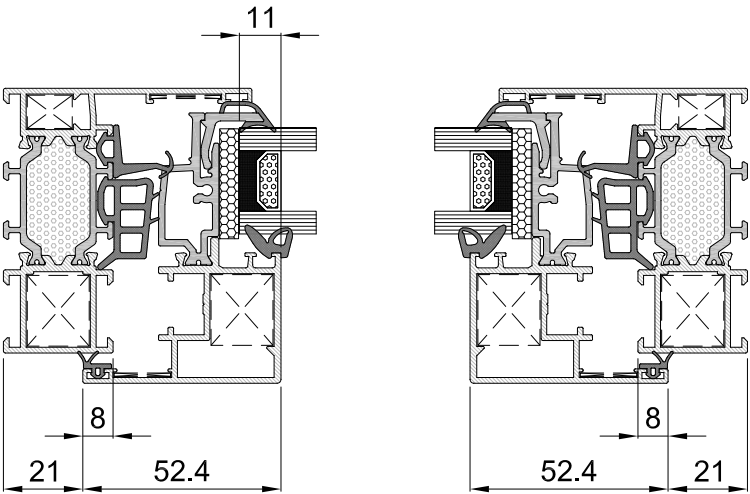
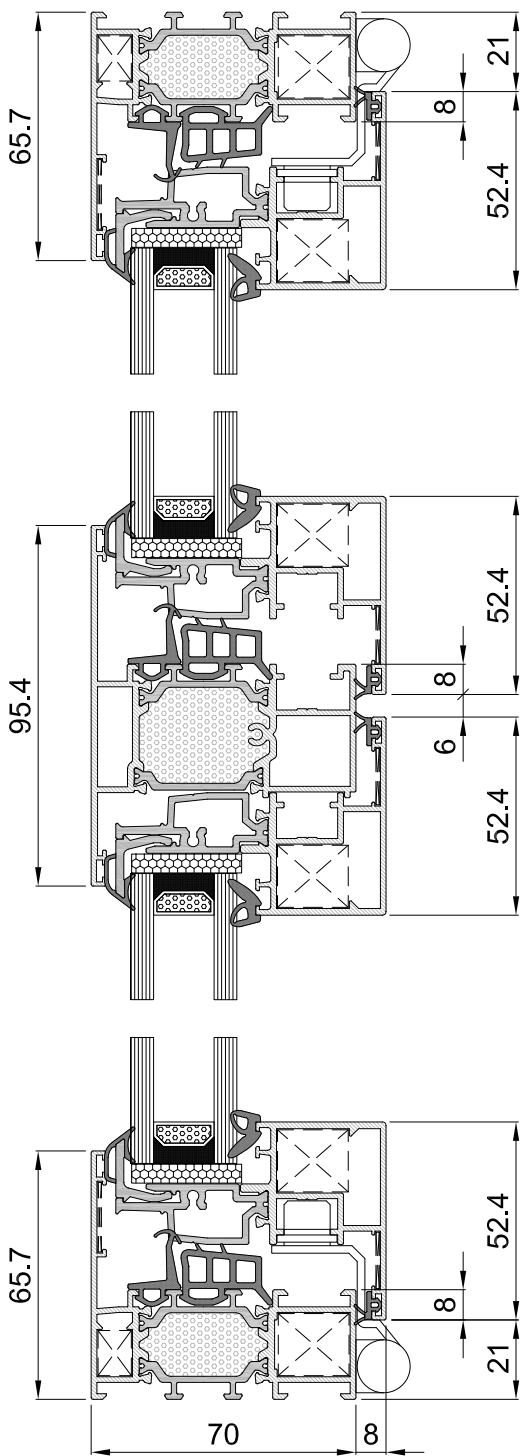






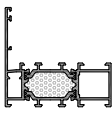
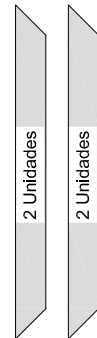
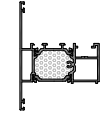
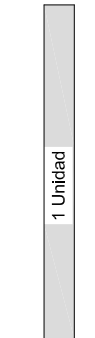
Cutting measures

Medidas de corte

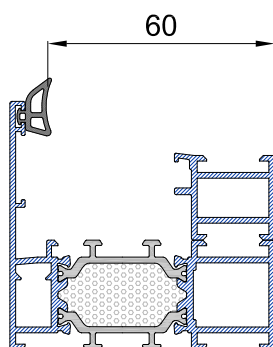


H = altura de marco
L = ancho de marco

Medidas de corte (ventana de 2 hojas)

CROQUIS	REF.:	DESCRIPCIÓN	
	H0845 9525/9504	marco	
	R0853 9537	hoja	
	H0858 9539/9508	perfil inversor	

HUECOS DE JUNQUILLO PARA MARCO:



8217



42

8211



38

8210



34

8212



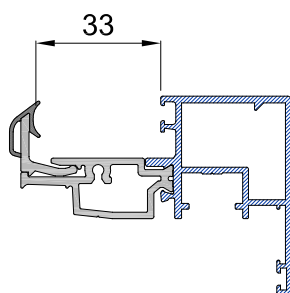
30

8218



26

HUECOS DE JUNQUILLO PARA HOJA:



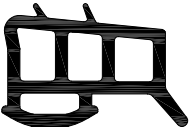
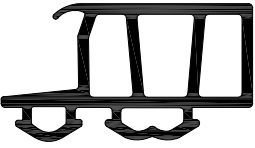
A495457B



33

Gaskets

Gomas

	Código Code	Descripción y características Description and properties
	A495439B	Goma central (EPDM) Central gasket (EPDM)
	A495440B	Goma térmica Thermal gasket
	A495442B	Goma interior Inside gasket
	A495463B	Goma central fijos (EPDM) Central gasket fixed (EPDM)
	A495464B	Goma exterior fijos Gasket frame fixed
	A495422B	Goma acristalar (2 mm, EPDM) Wedge gasket (glazing) (2 mm, EPDM)
	A495094B	Goma acristalar precortada (1,7 - 2,7 mm, EPDM) (T-1102) Wedge gasket (glazing) (1,7 - 2,7 mm, EPDM)
	A495095B	Goma acristalar precortada (2,5 - 4 mm, EPDM) (T-1103) Wedge gasket (glazing) (2,5 - 4 mm, EPDM)
	A495096B	Goma acristalar precortada (3,5 - 5 mm, EPDM) (T-1104) Wedge gasket (glazing) (3,5 - 5 mm, EPDM)

	Código Code	Descripción y características Description and properties
	A495097B	Goma acristalar precortada (4,5 - 6 mm, EPDM) (T-1105) Wedge gasket (glazing) (EPDM)
	A495098B	Goma acristalar precortada (5 - 7 mm, EPDM) (T-1106) Wedge gasket (glazing) (EPDM)
	A495555B	Goma de registro (EPDM) Register gasket (EPDM)

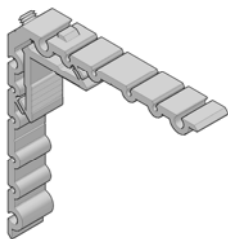
Hardwares

Accesorios

Código
Code

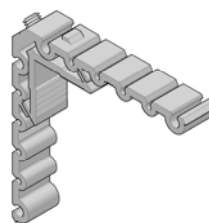
Código
Code

A495450B



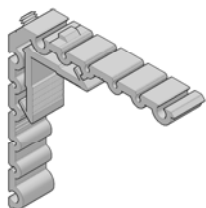
Escuadra marco (GU)
Corner cleat

A495451B



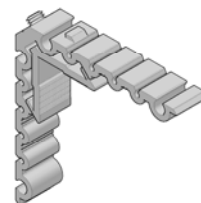
Escuadra marco (WINKHAUS)
Corner cleat

A495534B



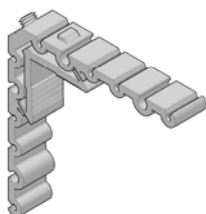
Escuadra marco (VBH)
Corner cleat

A495535B



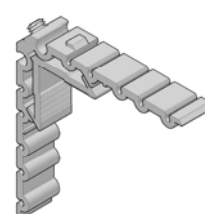
Escuadra marco (MACO)
Corner cleat

A495536B



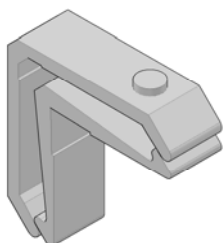
Escuadra marco (ROTO)
Corner cleat

A495537B



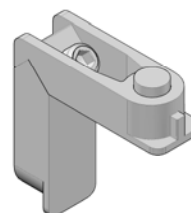
Escuadra marco (FUHR)
Corner cleat

A495346B



Escuadra
Corner cleat

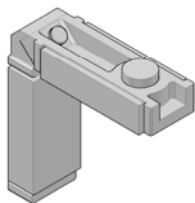
A495467B



Escuadra
Corner cleat

Código
Code

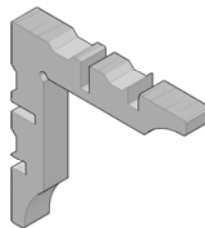
A497182B



Escuadra
Corner cleat

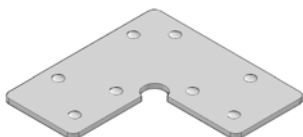
Código
Code

A495421B



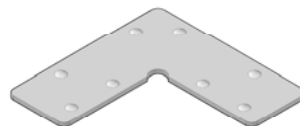
Escuadra exterior
Corner cleat

A495351B



Escuadra alineamiento
Alignement cleat

A495350B



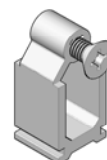
Escuadra alineamiento
Alignement cleat

A495358B



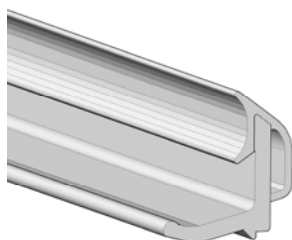
Espina para escuadra A495421B
Thorn A495421B corner cleat

A495460B



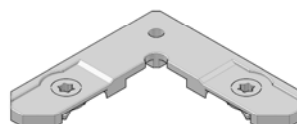
Tope para zanca
Cleat fix (braket)

A495457B



Junquillo exterior
Outer glazing bead

A495476B



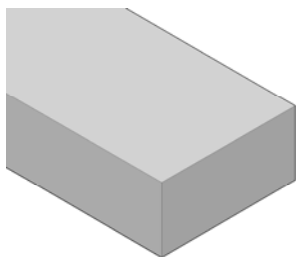
Escuadra alineamiento
Alignement cleat

Hardwares

Accesorios

Código
Code

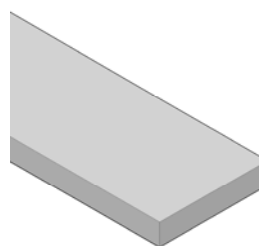
A495481B



Espuma térmica con adhesivo (31x15)
Thermal foam with adhesive

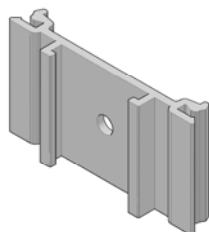
Código
Code

A495484B



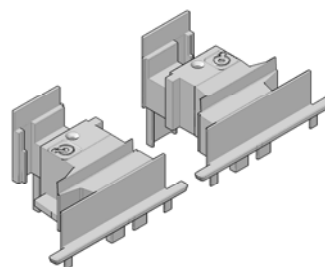
Espuma térmica con adhesivo (25x5)
Thermal foam with adhesive

A495455B



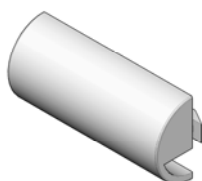
Clip tapa 70 mm
Cover clip

A495486B



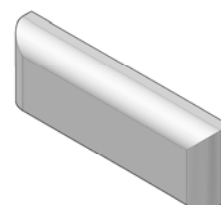
Tapón inversor
False mullion end cap

A495414B



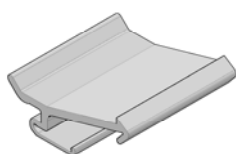
Tapeta de desagüe curva
Drain curved cover

A497647



Tapeta de desagüe recta
Drain straight cover

A495402B



Clip de junquillo
Glazing bead clip

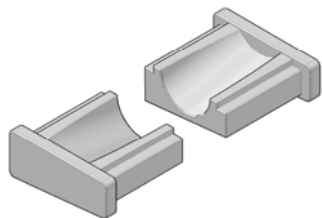
A495458B



Tapa canal
Cover channel

Código
Code

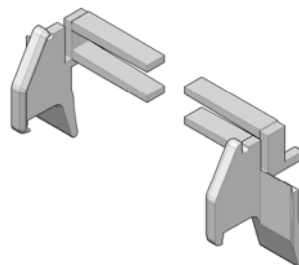
A497534



Tope goterón
Raindrop top

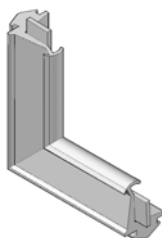
Código
Code

A495530B



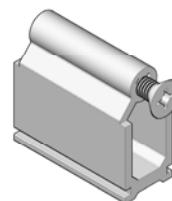
Juego tapas perfil suelo series XP
Kit floor profile door XP systems

A495533B



Esquinero goma central
Central gasket corner

A495459B



Tope para zanca
Cleat fix (braket)

Punch machine

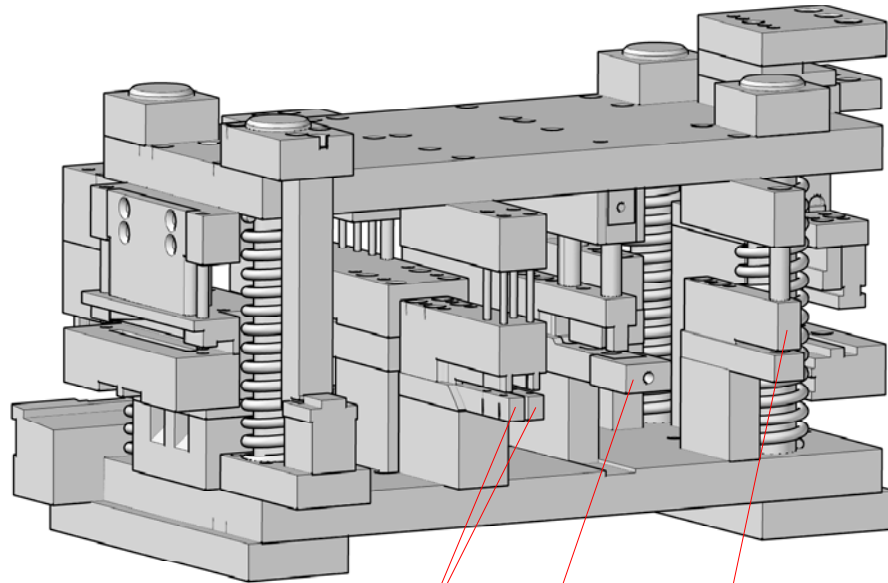
Troquel

A498084B

Troquel XP-WINKHAUS

A498083B

Troquel XP-GU



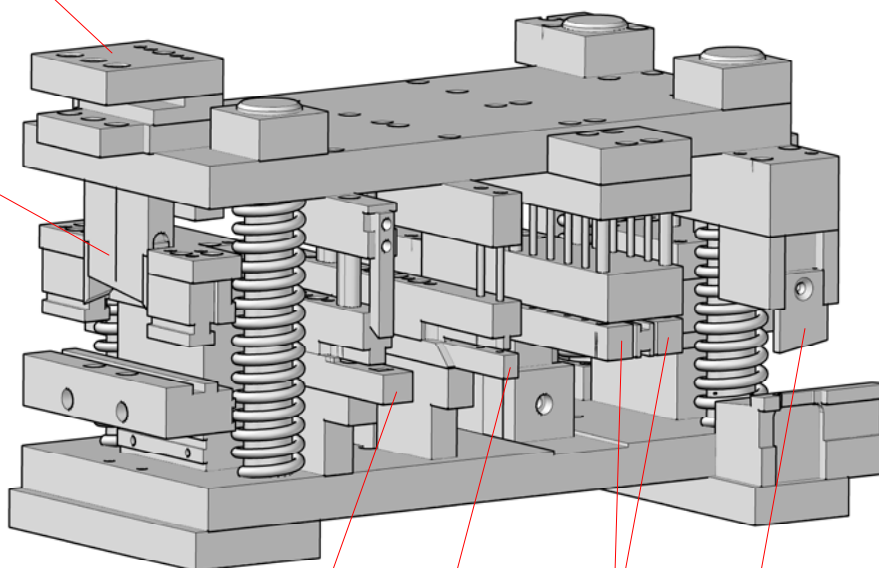
M3

M4

M5

M1

M6



M7

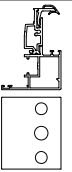
M3

M8

M2

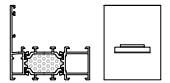
M1

Plantilla taladros cremona
realizar después de M6



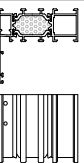
M2

Mecanizado desagüe



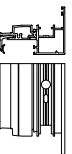
M3

Mecanizado escuadra
exterior marco



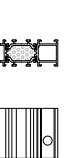
M4

Mecanizado escuadra
A495467B



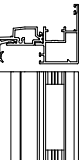
M5

Mecanizado del tope zanca



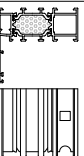
M6

Mecanizado cajera cremona



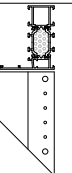
M7

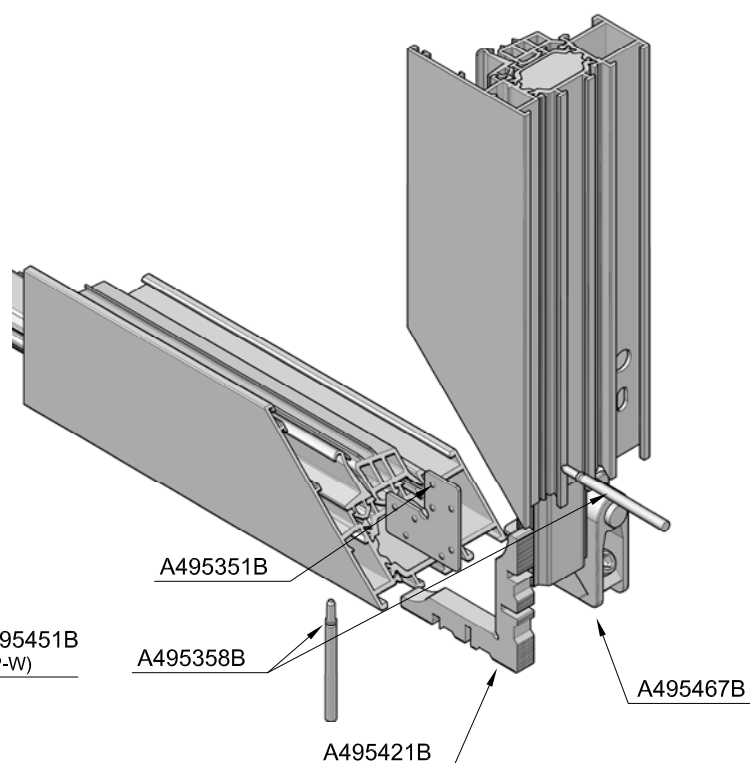
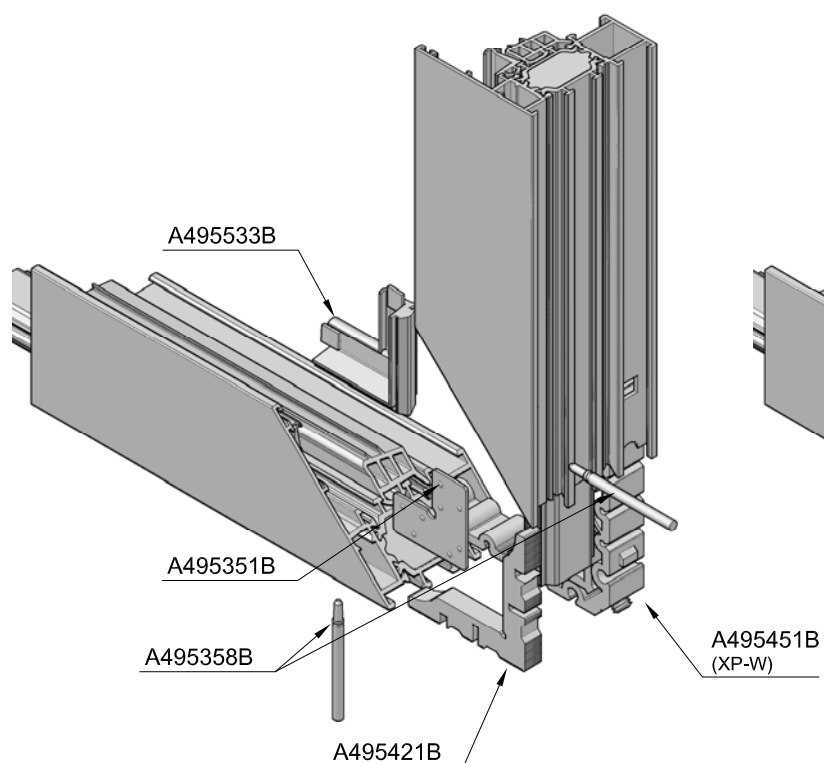
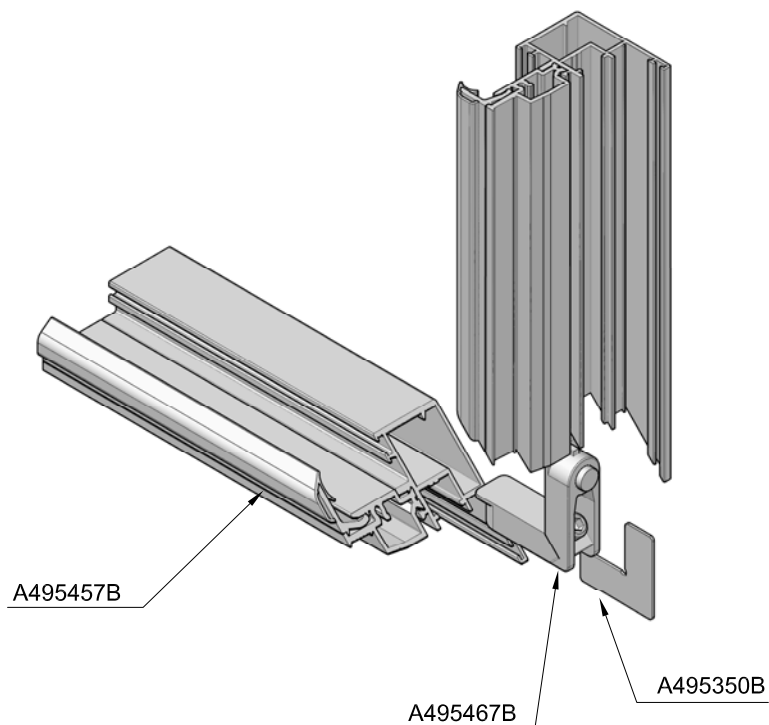
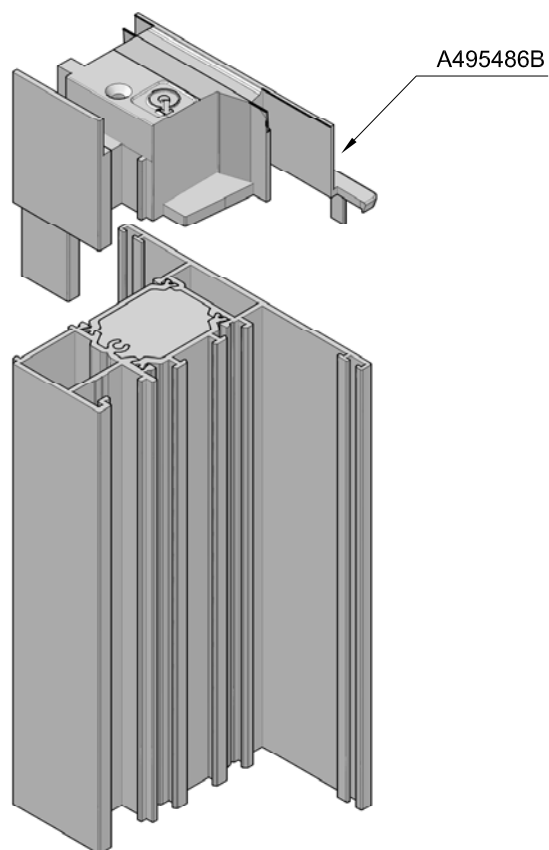
Mecanizado escuadras
familia 26

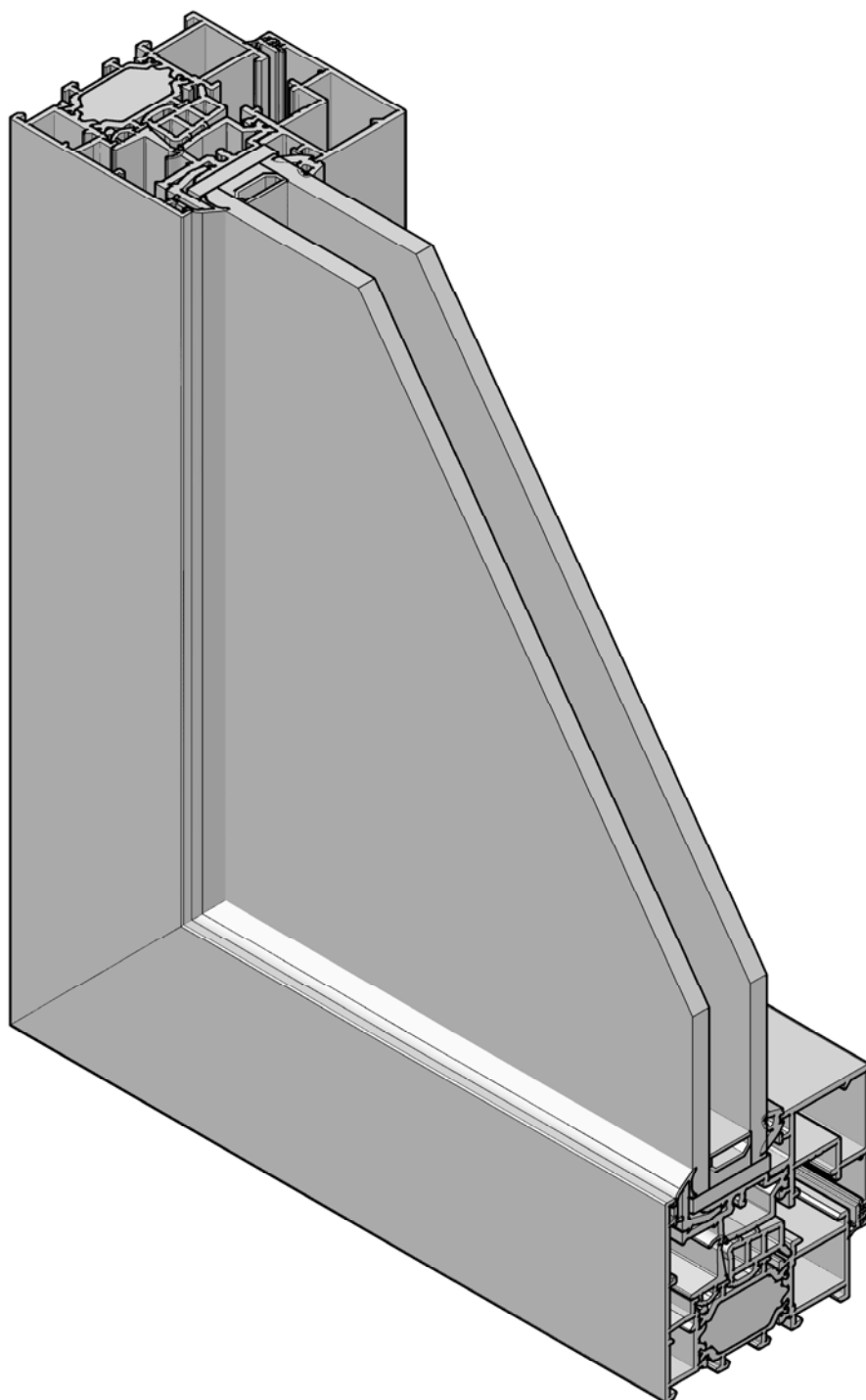


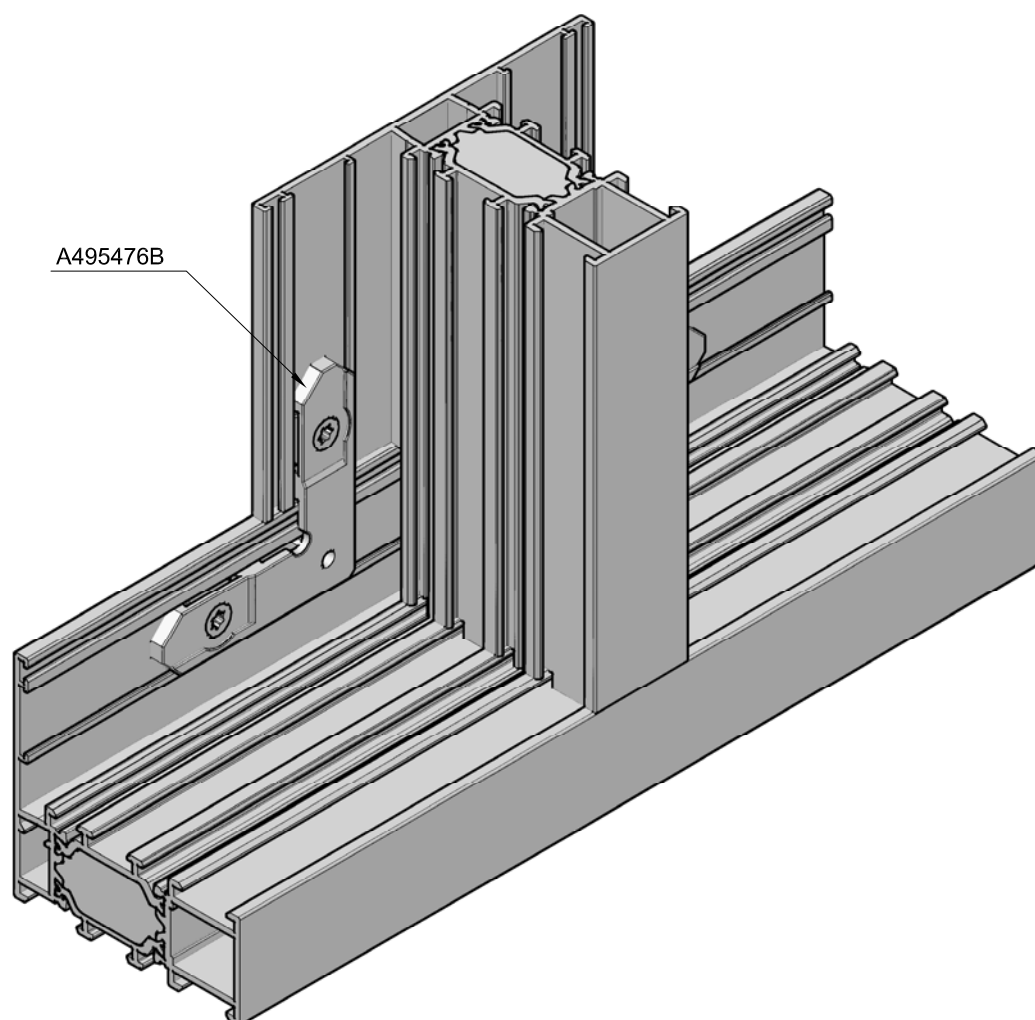
M8

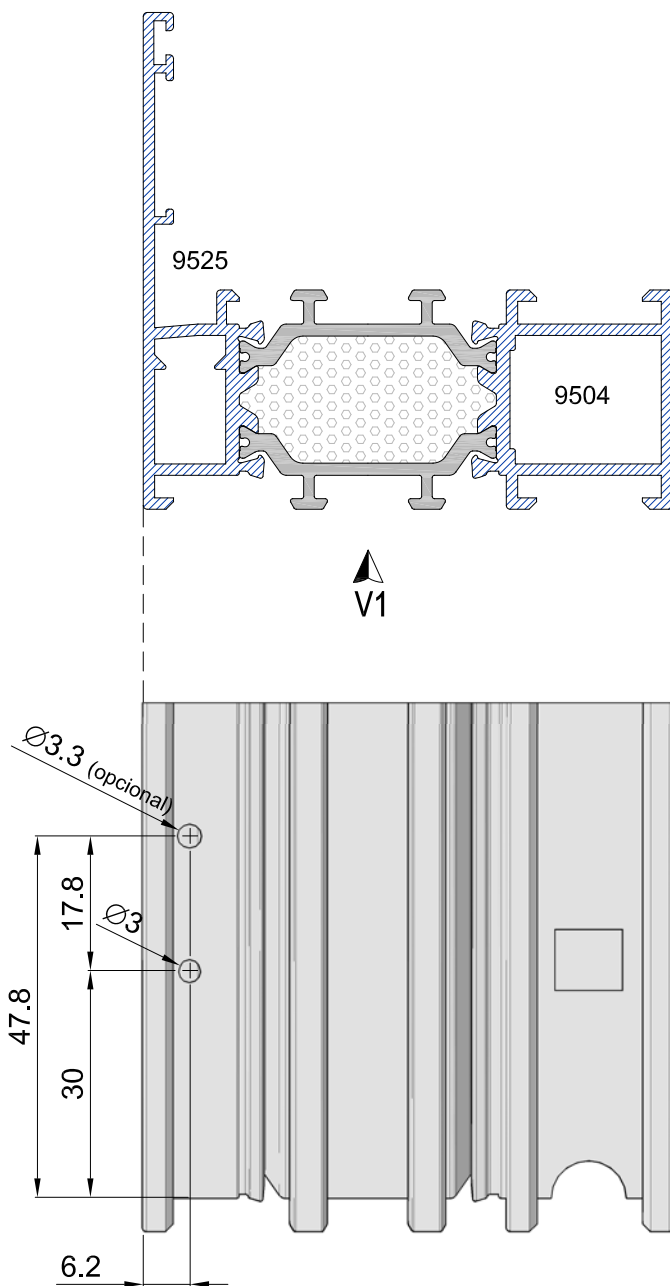
Mecanizado bisagras
(según código troquel)
Posiciones intercambiables:
A4981112B (FUHR)
A4981113B (MACO)
A4981114B (ROTO)
A4981115B (VBH)





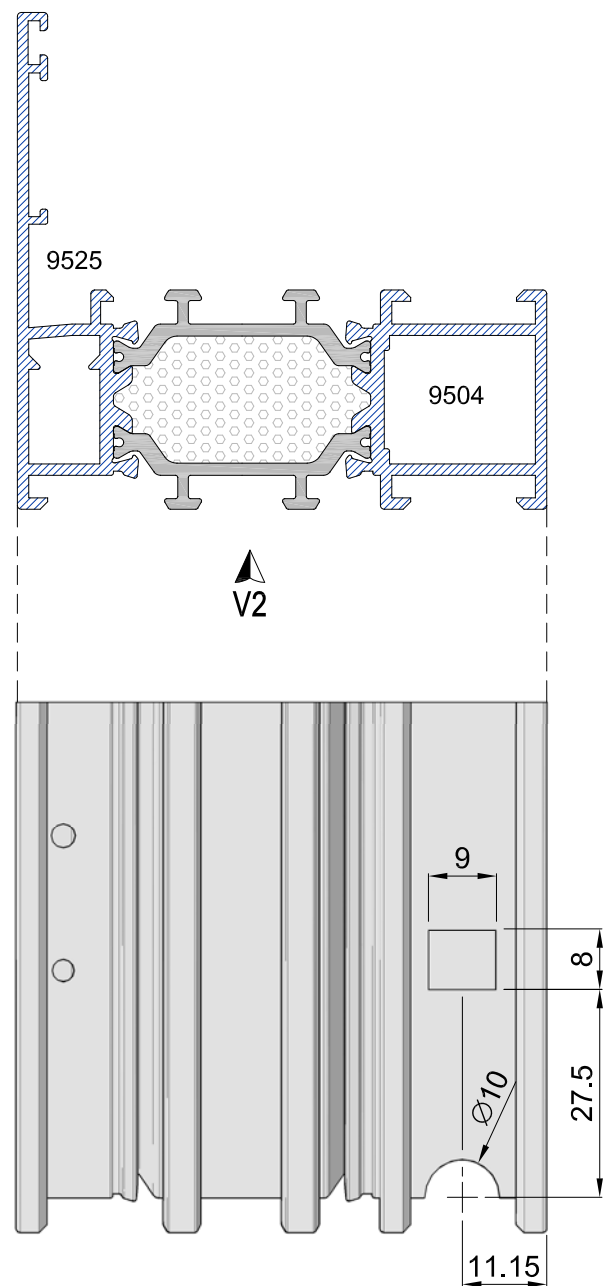






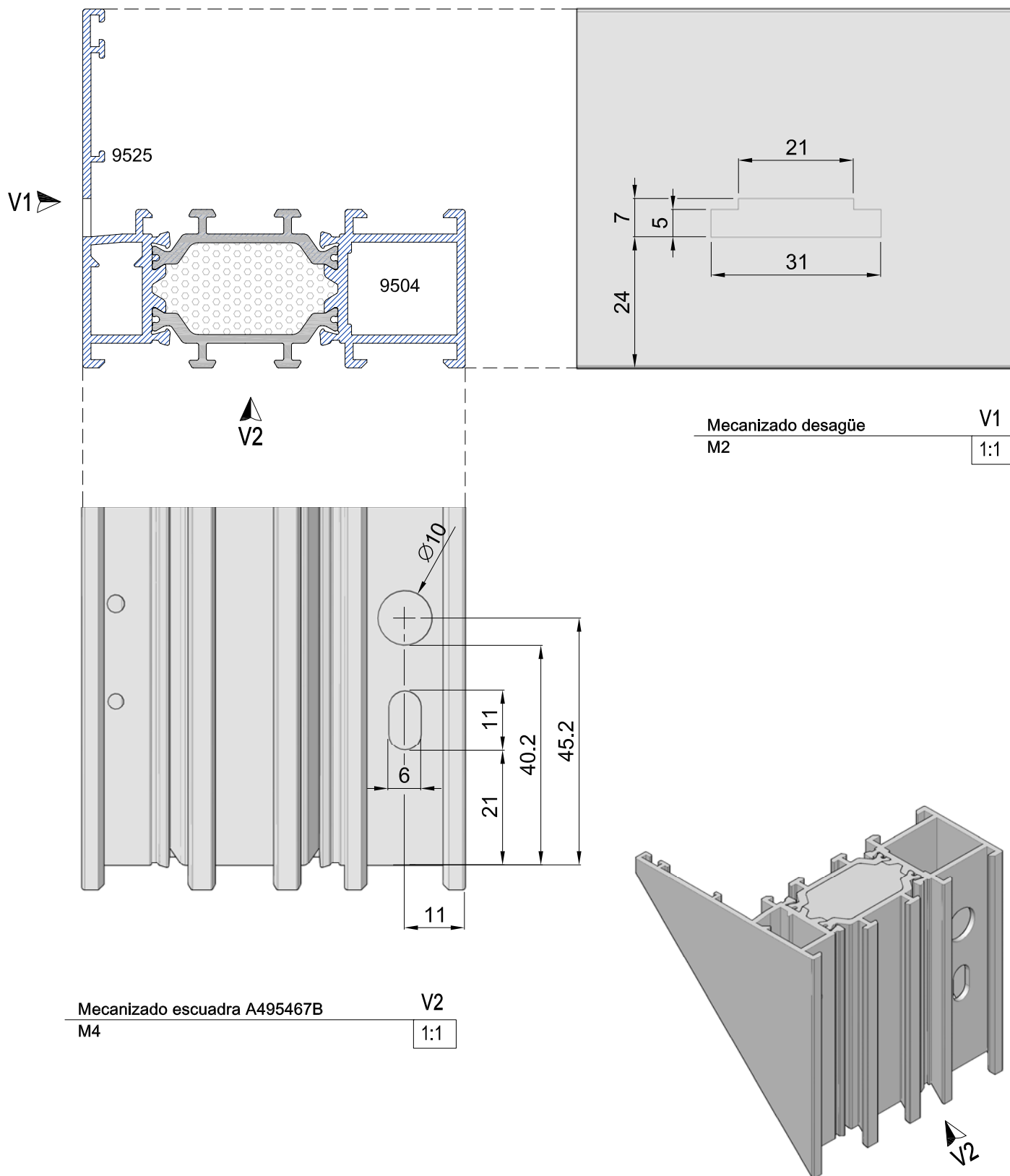
Mecanizado escuadra exterior
M3

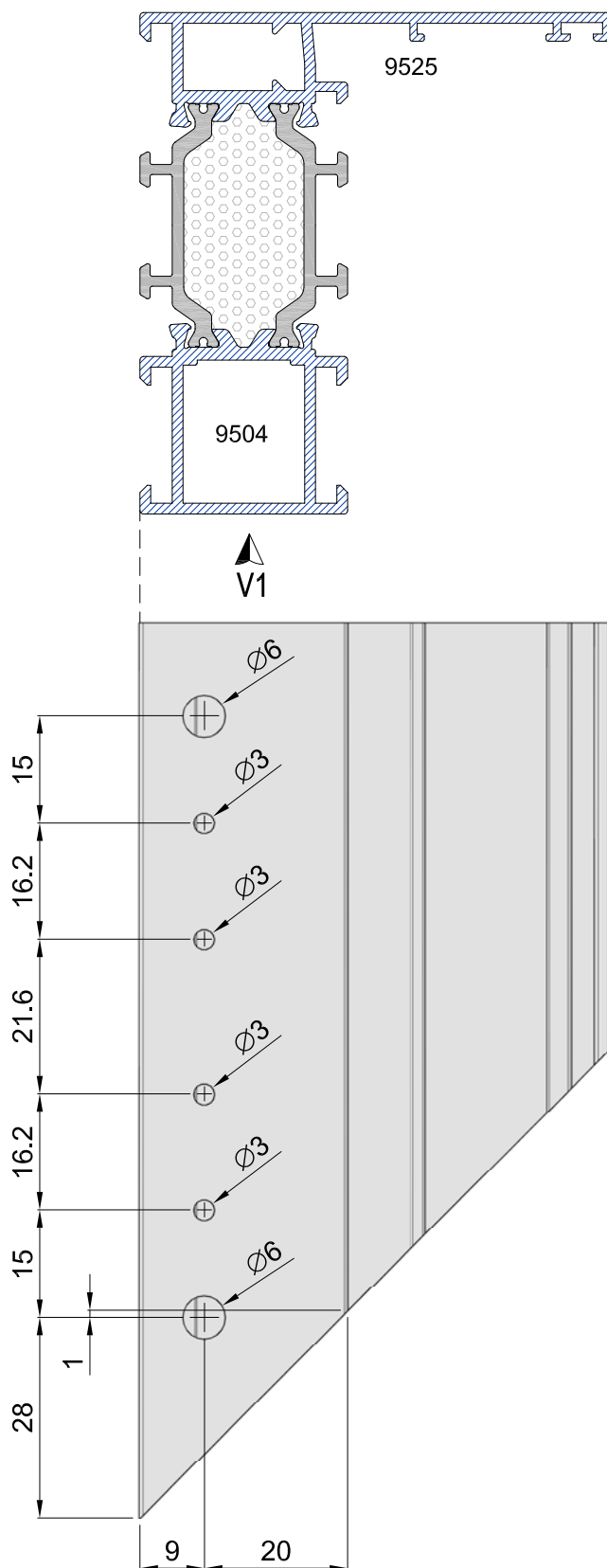
V1
1:1



Mecanizado escuadras familia 26
M7

V2
1:1

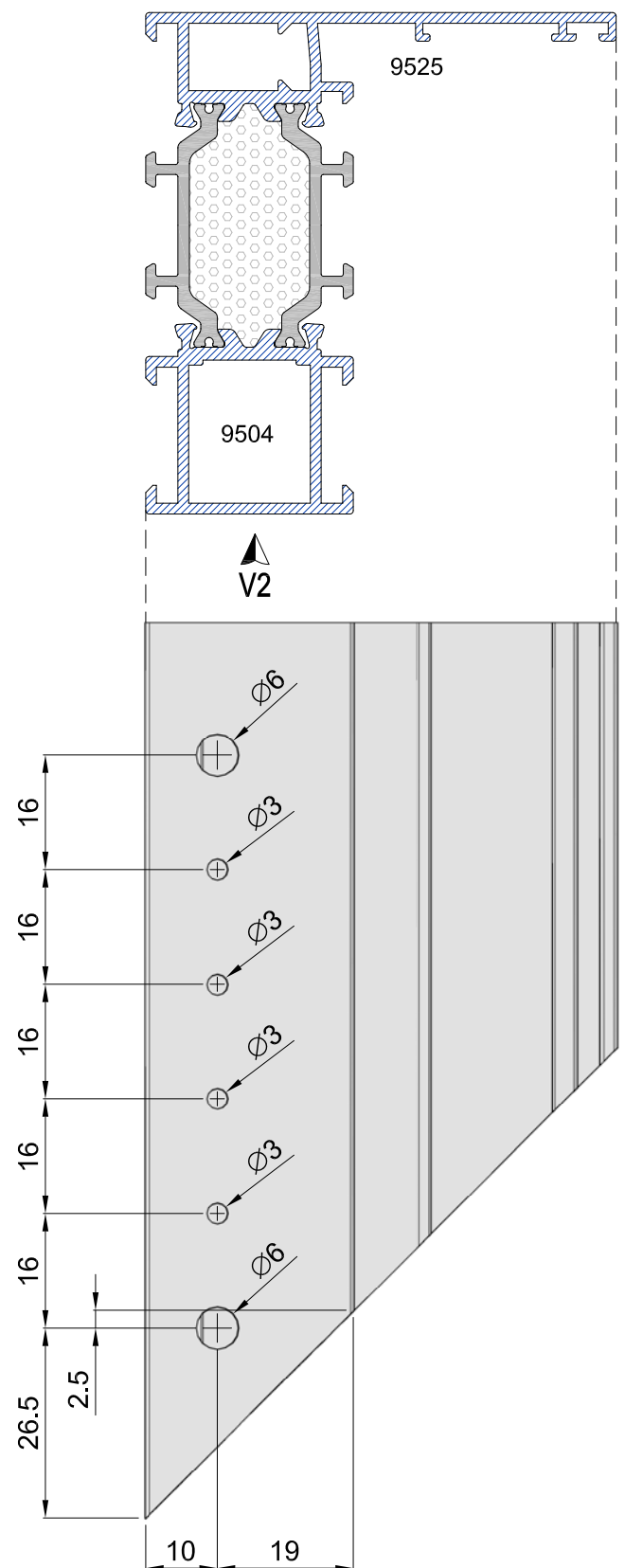




Mecanizado bisagra GU
M8

V1

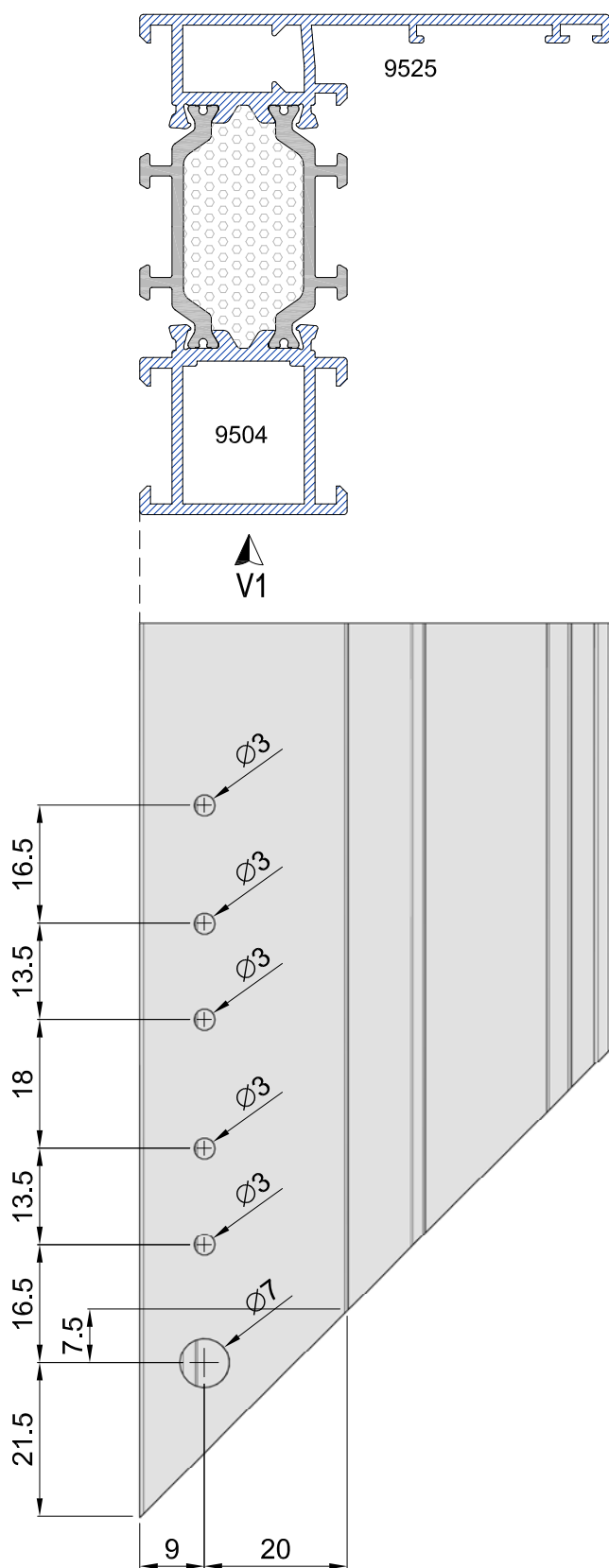
1:1



Mecanizado bisagra WINKHAUS
M8

V2

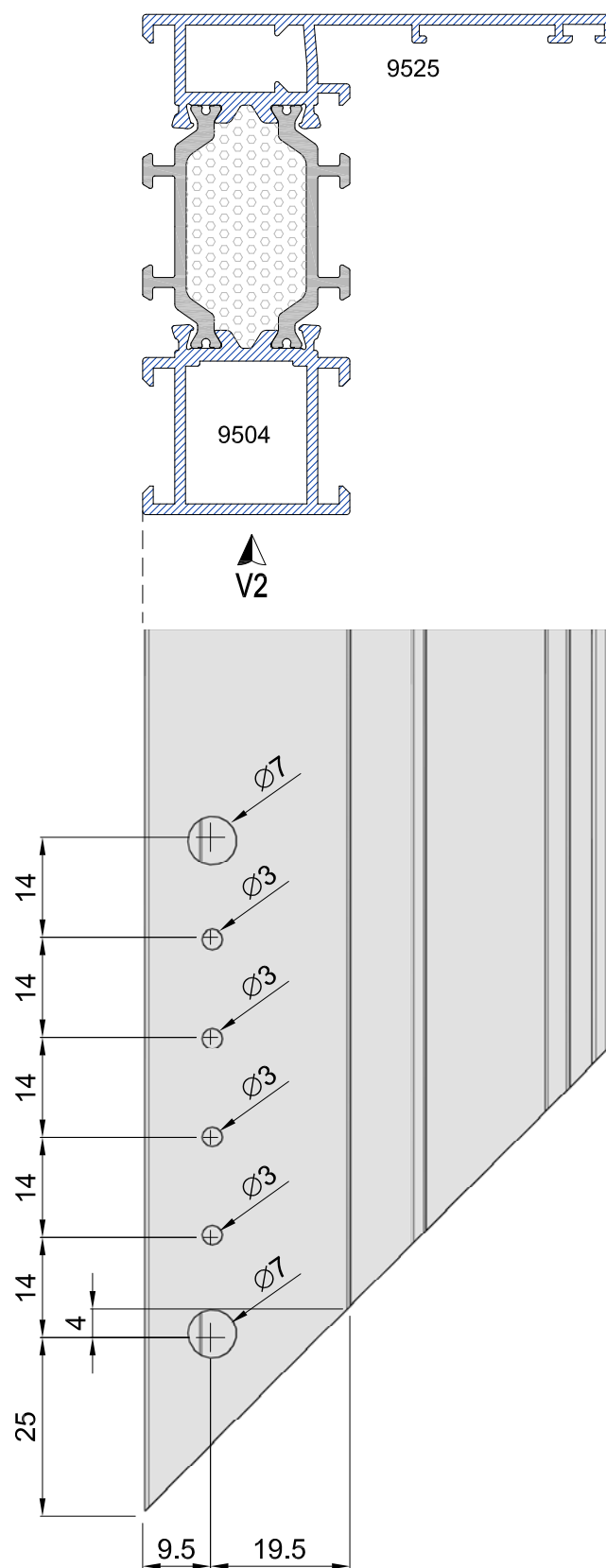
1:1



Mecanizado bisagra FUHR
M9 (posición intercambiable)

V1

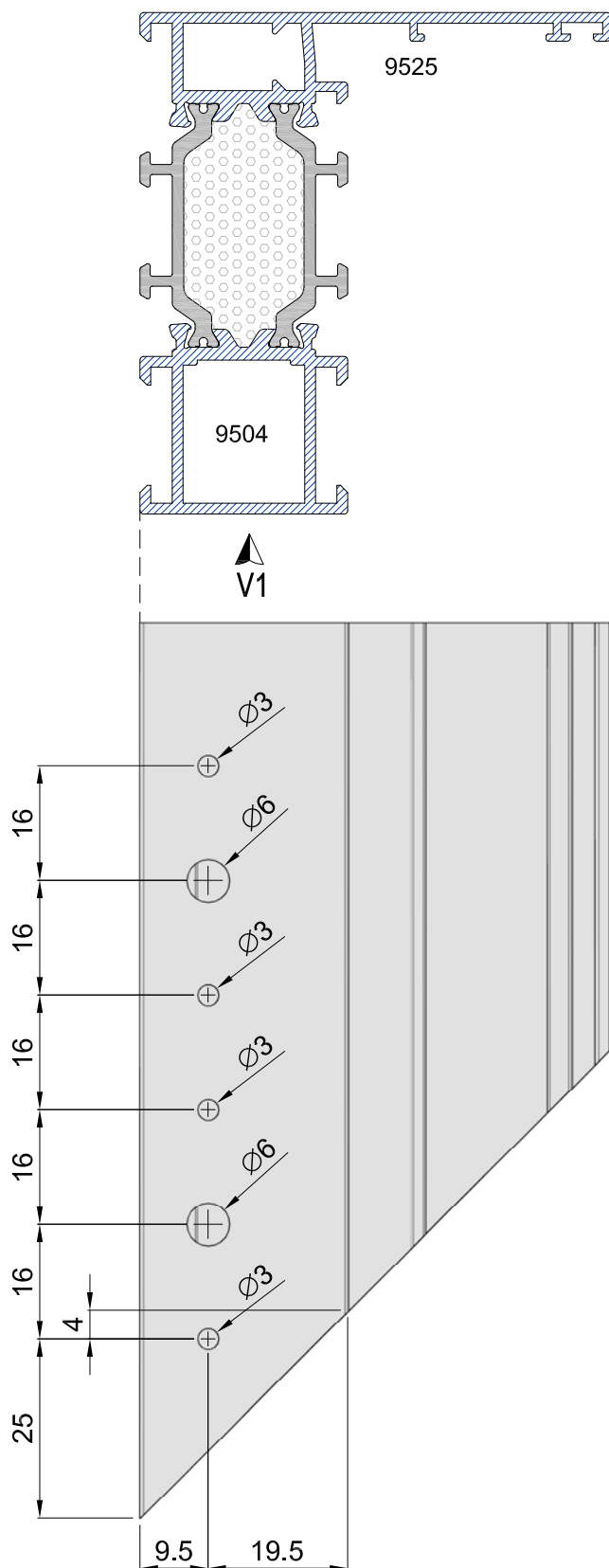
1:1



Mecanizado bisagra MACO
M9 (posición intercambiable)

V2

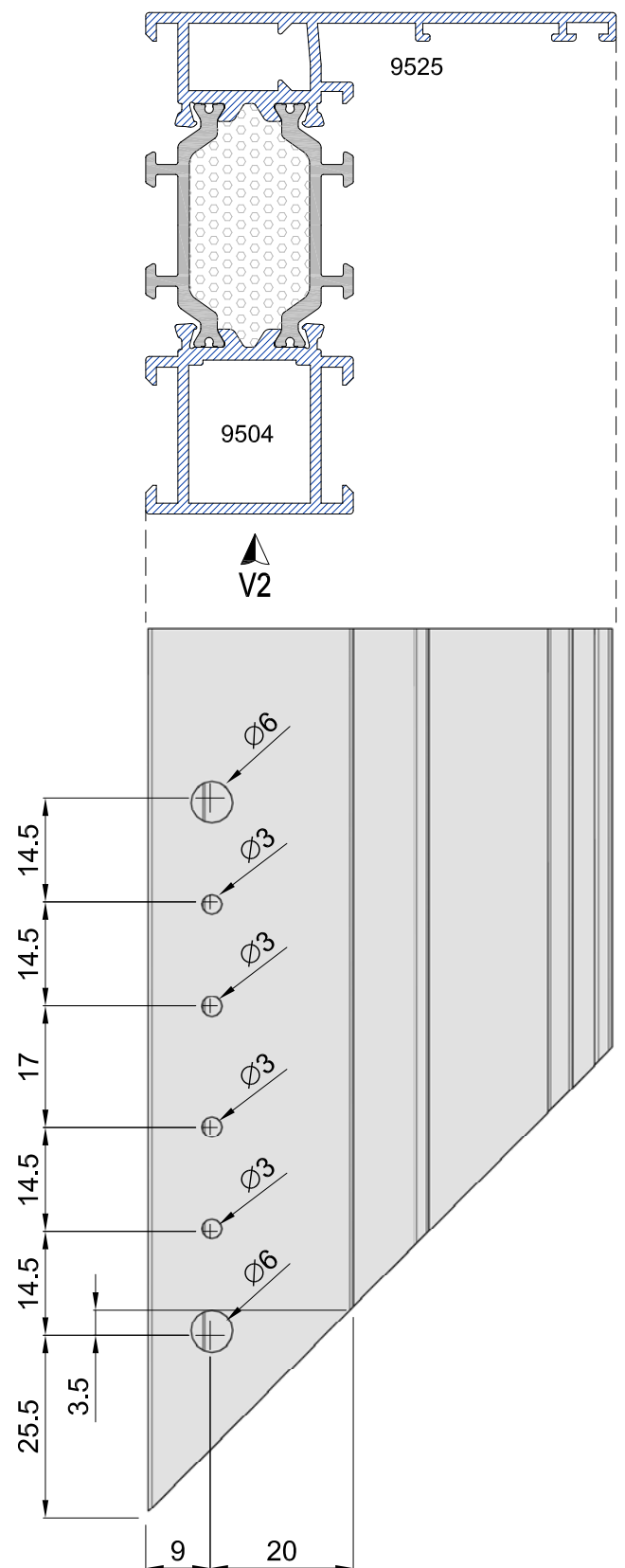
1:1



Mecanizado bisagra ROTO
M9 (posición intercambiable)

V1

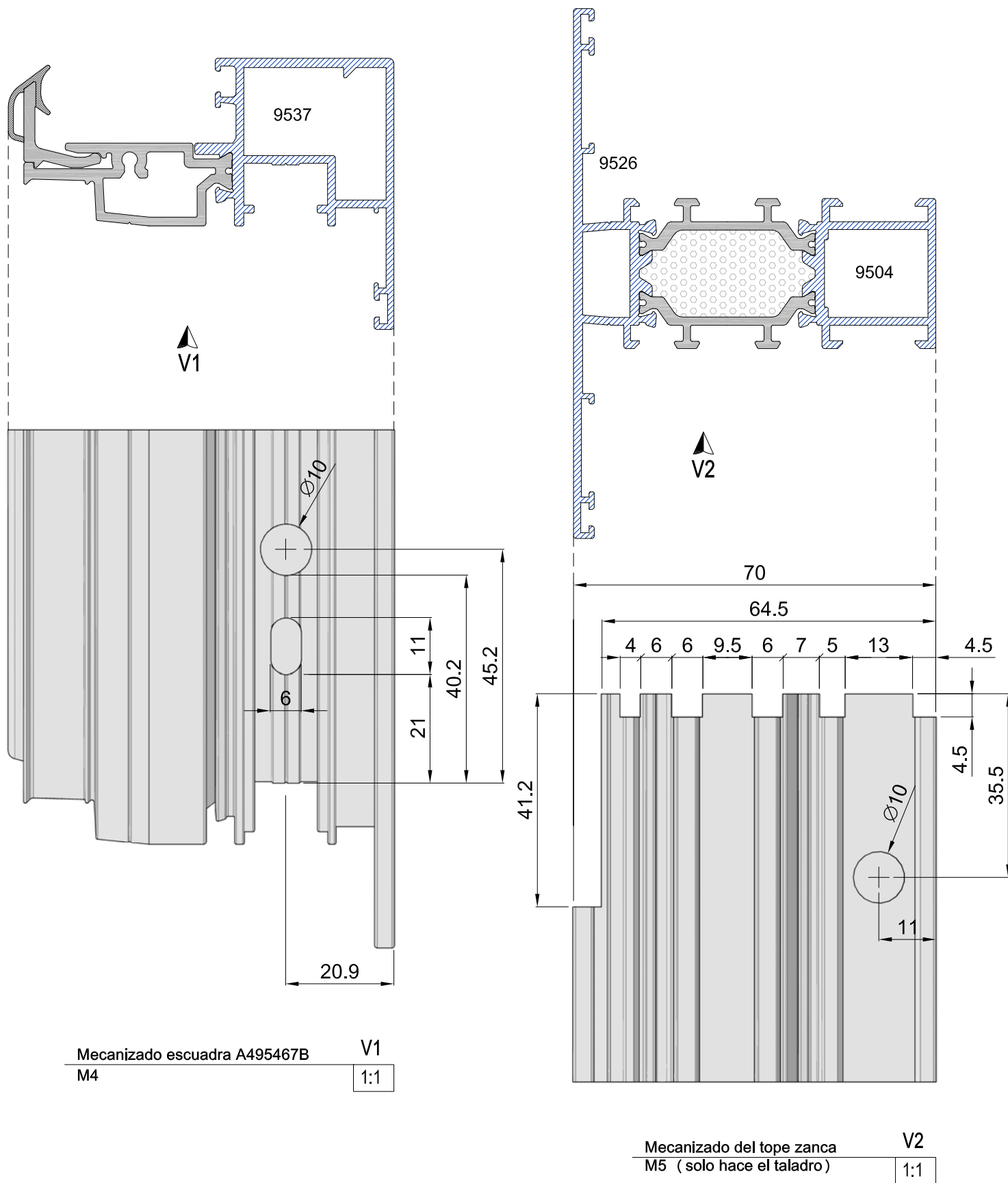
1:1

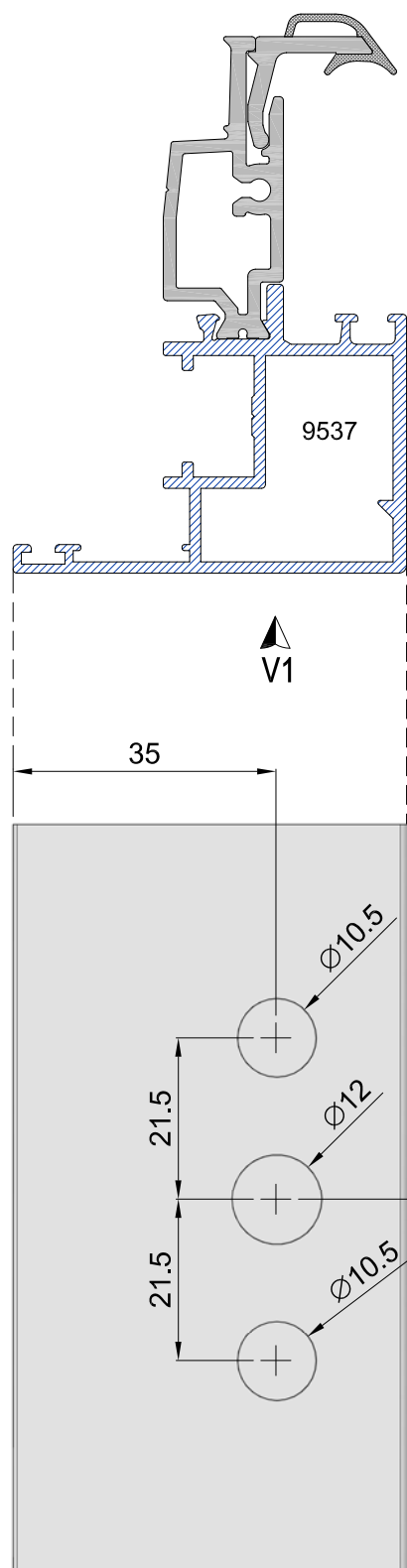


Mecanizado bisagra VBH
M9 (posición intercambiable)

V2

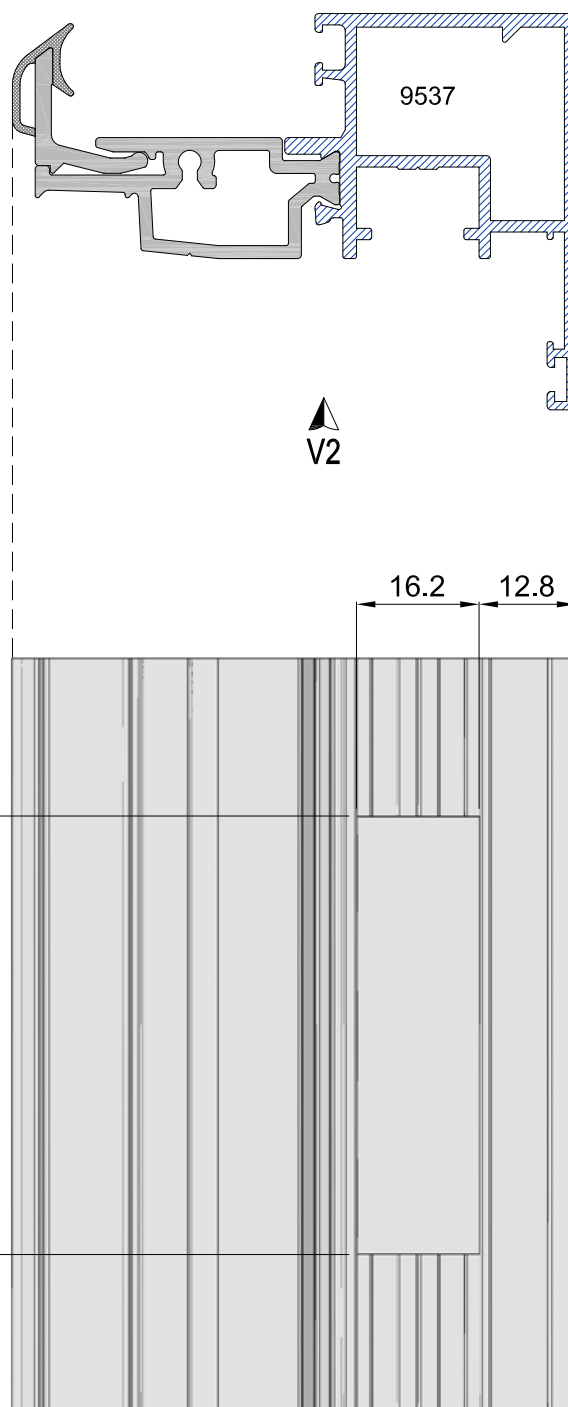
1:1





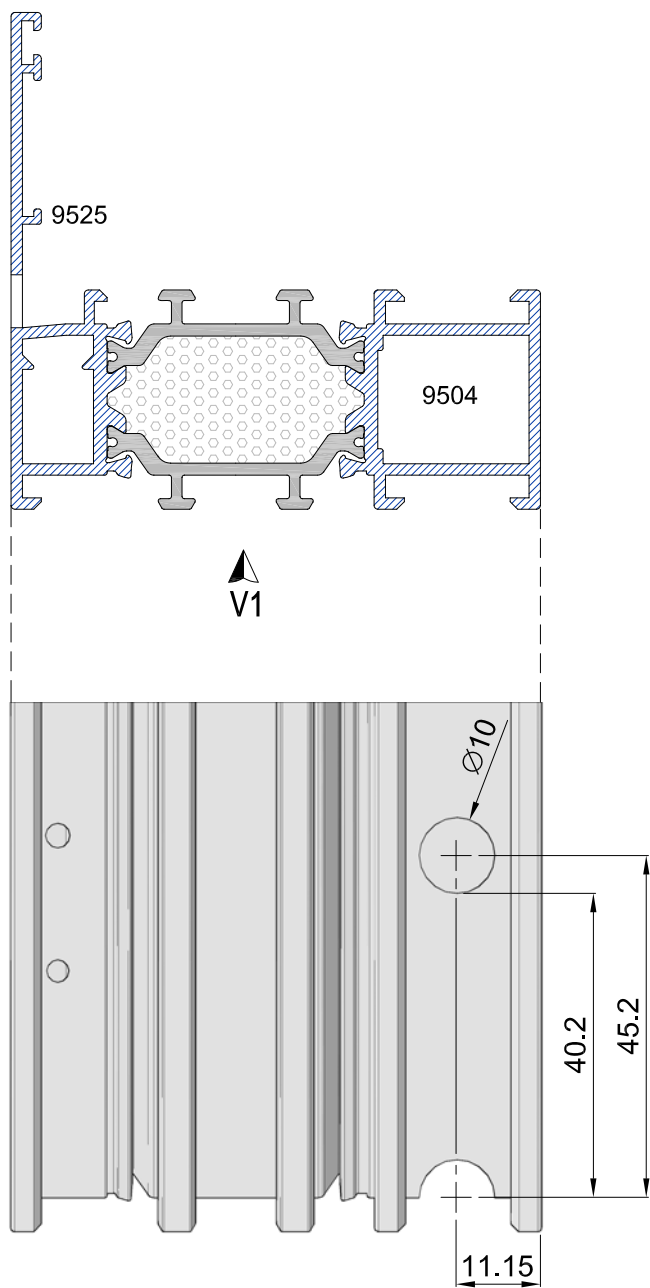
Mecanizado taladros cremona
M1 (después de M6)

V1
1:1



Mecanizado cajera cremona
M6

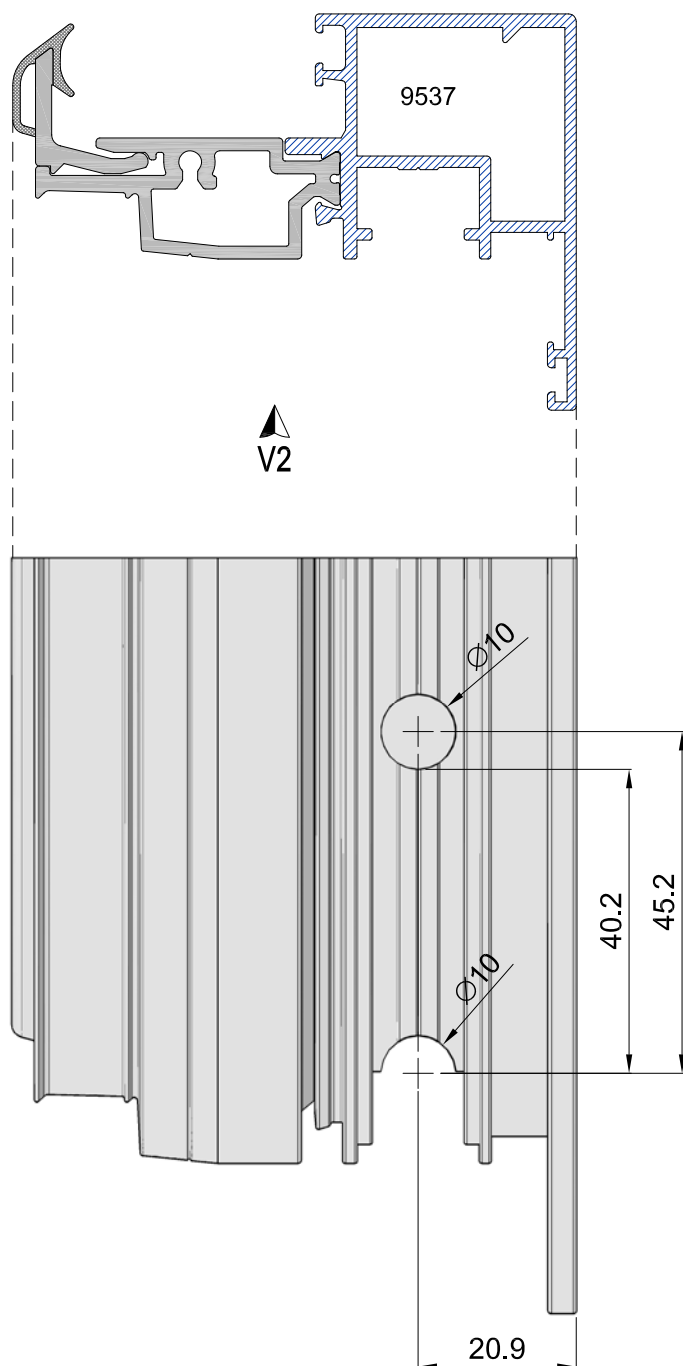
V2
1:1



Mecanizado escuadra A495346B
Opcional

V1

1:1



Mecanizado escuadra A495346B
Opcional

V2

1:1

Aluminio en arquitectura e industria, soluciones y diseño

El Concepto **extrugasa** se apoya en tres pilares básicos que son los principales para el desarrollo de carpinterías con proyección y futuro:

- El **ahorro de energía**, ya que una carpintería de RPT con perfiles de aluminio bien concebida, y bien fabricada, junto a una buena instalación, es un factor determinante para conseguir un ahorro de energía eficaz.
- El **reciclado de los recortes de producción de los perfiles aluminio**, junto con los recortes que nos entregan los clientes, más la retirada del mercado de perfiles obsoletos permite, evidentemente, reducir la energía necesaria para la producción de nuevo material a nuestros proveedores, y mantener un perfecto equilibrio en el medio ambiente.
- **Optimización de los componentes de la materia prima**. Siendo el aluminio más puro nos permite garantizar una durabilidad y un envejecimiento mucho más tardío, lo cual nos garantiza que en las obras con cerramientos de aluminio, la existencia de degradación sea nula.

Certificados de Calidad



extrugasa se reserva la posibilidad de aportar las modificaciones que crea oportuno a los productos presentes en este catálogo sin ningún preaviso. Este catálogo anula los anteriores.

extrugasa no se responsabilizará de los defectos que se produzcan ni del mal funcionamiento de sus sistemas, si no se ha fabricado bajo las directrices o con productos no suministrados por Extrugasa.

FABRICA Y OFICINAS

Campaña s/n CP: 36645
Valga PONTEVEDRA
Tlfno: +34 986 56 40 09

— Dto. Administración
Fax: +34 986 55 64 39
comercial@extrugasa.com

— Dto. Pedidos
Fax: +34 986 55 71 74
pedidos@extrugasa.com

— Dto. Técnico
Fax: +34 986 55 72 98
tecnico@extrugasa.com



EXPORTACIONES

Tlfno: +34 986 56 40 09
Fax: +34 986 56 40 18
export@extrugasa.com

16 Vo.1

extrusionado, lacado, anodizado y mecanizado del aluminio

DELEGACIONES

A CORUÑA

Pol. Ind. La Telva, Lg. Sigras s/n,
15181 Cambre
Tlfno: 981 67 57 26
Fax: 981 67 64 25
almcambre@extrugasa.com

GERONA

Pol. Ind. S. Feliu de Buixalleu,
sector II, nave 7, 17451 Hostalric
Tlfno: 972 86 52 04
Fax: 972 86 54 82
almcatalunya@extrugasa.com

LUGO

Pol. Ind. Louzaneta s/n, 27000 Arieiras
Tlfno: 982 25 05 14
Fax: 982 25 06 10
almlugo@extrugasa.com

ORENSE

Pol. Ind. S. Ciprián de Viñas, C/9
nº 15 32901 San Ciprian de Viñas
Tlfno: 988 25 66 65
Fax: 988 25 68 21
almorense@extrugasa.com

OVIEDO

Pol. Perogran, Sector la Roza, nave 8,
33190 Granda-Siero
Tlfno: 985 98 53 50
Fax: 985 98 54 12
almasturias@extrugasa.com

PALENCIA

Pol. Ind. de Villamuriel, C/Alemania,
parc. 3 y 4, 34190 Villamuriel
Tlfno: 979 76 10 42
Fax: 979 76 10 43
almpalencia@extrugasa.com

PONFERRADA

Pol. Ind. Camponaraya, sect.4, parc.
8, 24410 Camponaraya
Tlfno: 987 46 32 77
Fax: 987 45 04 05
almponferrada@extrugasa.com

SALAMANCA

Pol. Ind. Montalvo 1, C/Nobel, parc.
101, 37008 Salamanca
Tlfno: 923 19 04 28
Fax: 923 19 05 56
almsalamanca@extrugasa.com

VIGO

Camino do Romeu nº 8, 36213 Corujo
Tlfno: 986 23 73 37
Fax: 986 23 73 36
almvigo@extrugasa.com

ZARAGOZA

C/Celsa nº 27, 50197 Zaragoza
Tlfno: 976 91 95 99
Fax: 876 26 94 41
almzaragoza@extrugasa.com

www.extrugasa.com

